

面 窗

(Face Port)

目 录

FCPRT-1	1.1	面窗
FCPRT-1	1.1.1	概述
FCPRT-1	1.1.2	不锈钢和黄铜面镜压板
FCPRT-1	1.1.3	面镜和压板拆卸
FCPRT-3	1.1.4	面镜和压板更换
FCPRT-6	1.1.5	有关面镜的特别注意事项
FCPRT-7	1.2	鼓鼻器
FCPRT-7	1.2.1	鼓鼻器拆卸
FCPRT-8	1.2.2	鼓鼻器更换

1.1 面窗

1.1.1 概述

面镜（或目镜）是由聚碳酸酯塑料制成。面镜表面细小的划痕不影响其性能和使用，这些细小划痕在水下基本上是看不见的。在重新装配新的O形圈时，通过卸下面镜压板（Port Retainer），可以很容易地更换面镜。

当面镜存在裂纹、缺口、深度大于1/16”的划痕及其他可疑情况时，应当更换面镜。



1.1.2 不锈钢和黄铜面镜压板

如同不锈钢头盔的大多数部件一样，不锈钢面镜压板是由不锈钢制成的。其他的面镜压板是由镀铬或磨光的黄铜制成。无论哪种材料的面镜压板，鼓鼻器导管都是贯穿面镜压板的，如果损坏了也很容易更换。在正常使用情况下，面镜压板一般不需要更换，除非镀铬层脱落和为了美观需要更换。

1.1.3 面镜和面镜压板拆卸

需要的工具：

7/16” 开口扳手

扭矩螺丝刀带1/4” 平头端

伸缩接头钳子和抹布或布料

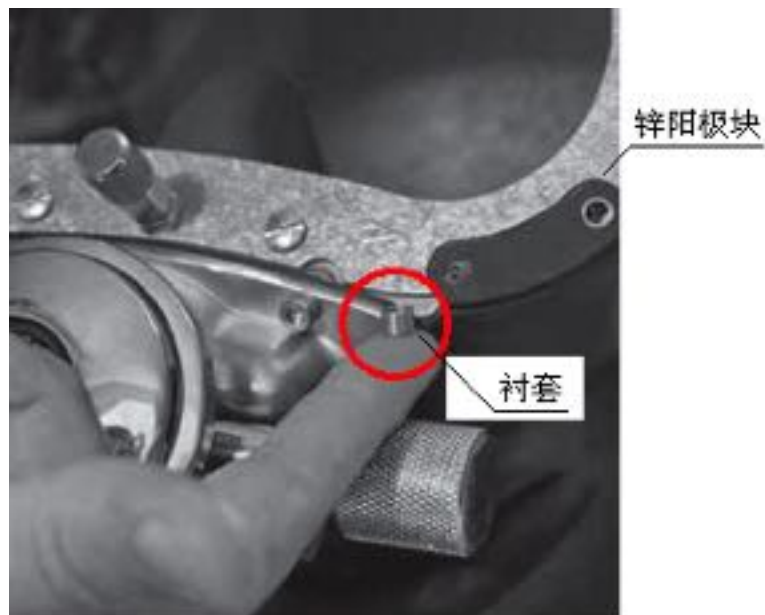
注意：当用钳子转动拆卸鼓鼻器导杆钮时，应当先用抹布包住鼓鼻器导杆钮，以防损坏其镀铬层。

- 1) 首先，卸下鼓鼻器导杆钮，再卸下密封螺母，然后滑动取下鼓鼻器导杆上的O形圈。
- 2) 从口鼻罩内部将鼓鼻器拉出来。
- 3) 下一步，用螺丝刀卸下面镜压板上的11个螺钉和压板下部两侧肾形挡片（或锌阳极块）上的4个螺钉及衬套。从头盔壳体上将面镜压板完全拉下来。



用螺丝刀卸下固定面镜压板上的螺钉

- 4) 取下压板后，查看一下在压板背面、鼓鼻器密封部位那里有一个小O形圈，要确保没有丢失。
- 5) 四个锌块衬套必须放对地方，通常要将它们存放在锌块内。
- 6) 卸下旧的面镜和面镜密封O形圈。



保存好锌阳极块内的小衬套



鼓鼻器和相关零件装配示意图（KMB 面罩相同）



卸下面镜压板



卸下面镜

1.1.4 面镜和面镜压板更换

- 1) 清洁安放面镜O形圈的凹槽，仔细检查凹槽有无损伤或其内有无杂物。
- 2) 在面镜O形圈上轻轻涂上一层Christo-Lube®润滑脂，然后将O形圈放入头盔或面罩壳体上的O形圈凹槽内。擦除多余出来的润滑脂。O形圈应不感觉光滑，也不感觉润滑脂过多。

警告

Kirby Morgan 面罩和头盔面镜所用的 O 形圈是由特殊化合物制成，具有唯一的尺寸，比通常所用的 O 形圈柔韧性更好。没有其他商家制造的 O 形圈可以替代，必须使用 KMDSI 的新 O 形圈对其进行更换，否则可能会是密封失效，从而导致面窗渗漏或大量进水。



更换面镜 O 形圈前，先清洁 O 形圈凹槽



在将O形圈装入凹槽前，先在O形圈上涂上润滑脂

- 3) 将面镜装入头盔或面罩壳体内，并确保从面镜边缘外的任何位置都看不到O形圈。

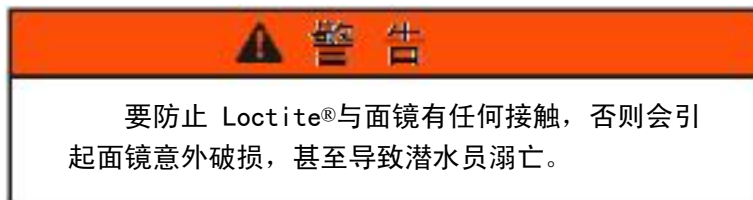
4) 将O形圈放到从面镜压板背面鼓鼻器导管处突出的小管上。



确保将小O形圈安放在面镜压板背面

5) **仅适用于不锈钢头盔：**在每一个面镜压板螺钉和肾形挡片螺钉的末端（相对于螺钉头的那一端）的最后2或3道螺纹上，抹上少量的Loctite® 248。

玻璃纤维头盔的面镜压板螺钉和肾形挡片螺钉上**不得使用**Loctite®。



将面镜压板放到头盔或面罩壳体上，手持压板靠近面镜及面镜O形圈并轻轻调整压板的位置，直到17个螺钉都能轻松地放入螺钉孔。



将面镜压板安装在头盔或面罩壳体上

6) 用力矩螺丝刀对向均匀地轻微上紧每一个螺钉。上紧螺钉顺序是从头盔中心线开始，按圆形向外逐个上紧，直到以均匀的力矩上紧所有螺钉。上紧螺钉所用的正确力矩值详见 APNDX-19 “力矩具体要求” 中的规定。注意，非不锈钢头盔/面罩与不锈钢头盔所规定的力矩值不同。



必须使用力矩螺丝刀来测试面镜压板螺钉的松紧程度

在拆卸后重新装配面镜压板时，按照KMDSI公司建议的力矩要求上紧面镜压板螺钉是非常重要的。详见APNDX-19“力矩具体要求”。

7) 将鼓鼻器导杆从口鼻罩内部穿过鼓鼻器导管，装到面镜压板上。

8) 将2个涂抹过润滑脂的O形圈滑动安装到鼓鼻器的导杆上。

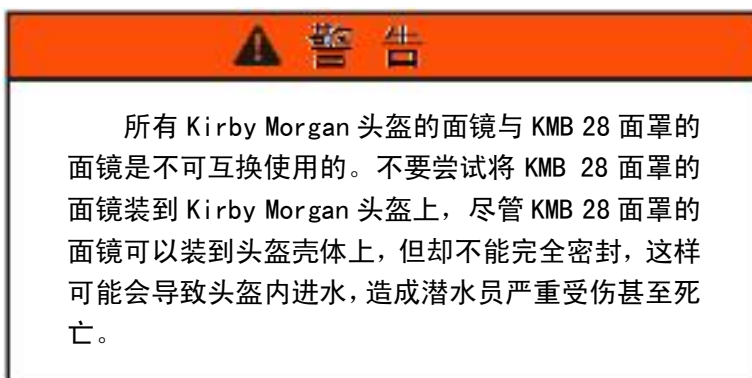
9) 将密封螺母从安装鼓鼻导杆钮的部位套在鼓鼻导杆上。

10) 拧上密封螺母直至有少许阻力，继续拧紧密封螺母到无法用手拧松，然后再拧紧半圈。如果鼓鼻器无法推进或拉出，说明密封螺母拧得太紧。

11) 在使用钳子将鼓鼻导杆钮拧到导杆上时，应当在钳子的钳口内垫上衬垫。拧动鼓鼻导杆钮时要在头盔内固定住鼓鼻器。

1.1.5 有关面镜的特别注意事项

注意：KMDSI公司的头盔和面罩有两种不同的面镜，一种是专门用于Kirby Morgan的头盔和KMB 18面罩，另一种仅用于KMB 28面罩。这两种面镜是不可互换使用的。用于KMB 28面罩的面镜零件编号为Part #520-128，用于KMB 18面罩和所有头盔的面镜零件编号为P/N 520-004。





1.2 鼓鼻器

1.2.1 鼓鼻器拆卸

所需的工具：

伸缩接头钳子和抹布或布料

7/16” 开口扳手

- 1) 在鼓鼻导杆钮上垫上布料，用钳子夹住导杆钮，然后用手在口鼻罩内转动鼓鼻器，拧下导杆钮。
- 2) 卸下导杆钮后，用扳手旋松并卸下密封螺母。
- 3) 沿鼓鼻器导杆从末端取下2个O形圈，再从口鼻罩内拉出鼓鼻器。
- 4) 可以用钳子扳弯鼓鼻导杆的鼻垫端，以更好地适合个人鼓鼻子的需要，也可以在鼻垫上粘贴上一块更大的橡胶垫。



1.2.2 鼓鼻器更换

- 1) 鼓鼻器重新组装前,先润滑两个导杆O形圈。



鼓鼻器贯穿导管上的螺纹应当定期润滑。

除了面镜压板背面的小O形圈之外,图上可以看到鼓鼻器的所有零部件。

- 2) 将鼓鼻器导杆从头盔或面罩壳体内的口鼻罩中穿过去。



从口鼻罩内部装入鼓鼻器



密封螺母不要拧得太紧，否则鼓鼻器很难滑动

- 3) 先将2个O形圈套到导杆上，之后再安装密封螺母和导杆钮。
- 4) 用扳手恰当拧紧密封螺母，但不要拧得过紧，否则会使得鼓鼻器很难推进和拉出。
- 5) 用手固定住鼓鼻器鼻垫，在导杆钮上垫上布料，用钳子拧紧鼓鼻导杆钮。



完全安装好的鼓鼻器