

单向阀

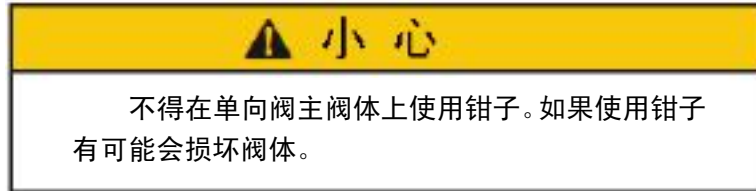
(One Way Valve)

目 录

- OWV-1 1.1 单向阀
- OWV-1 1.1.1 拆卸单向阀
- OWV-2 1.1.2 重新装配单向阀

1.1 单向阀

注意：单向阀组件至少每年应当拆开、清洁一次，3个O形圈至少每年应当更换一次。损坏或锈蚀的零件应当更换。更换零件所用的工具套件为KMDSI零件编号#525-330。



不得在单向阀主阀体上使用钳子

1.1.1 拆卸单向阀

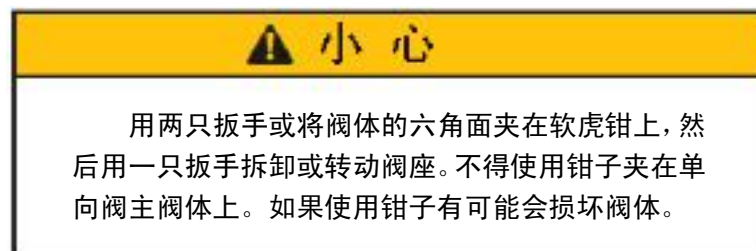
需要的工具：

软虎钳

扭矩扳手配1"开口扳手（如果没有软虎钳，可使用1"开口扳手）

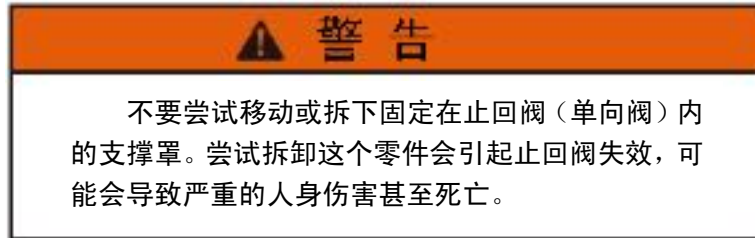
要拆卸和检查单向阀组件：

- 1) 必须先将单向阀组件从组合阀上卸下来。要用开口扳手拆卸。
- 2) 卸下单向阀后，用两只扳手或将阀体的六角面夹在软虎钳上，然后用一只扳手卸下阀座。



当阀座卸下时，挡圈和O形圈滑出到阀座的凹槽中，锥阀芯及其O形圈通常会在阀座内，弹簧跟着阀座一起出来。

唯一留在阀体内的功能件是一个非移动的、被压进去的支撑罩。支撑罩的作用是在高气流量期间收纳住锥阀芯。



单向阀的正确装配顺序

3) 检查阀体内部是否有异物，必要时清洁，请按照KMDSI清洁指导进行清洁。如果有锈蚀，使用酸性清洗液按照KMDSI规定的清洁程序进行清洁。

4) 检查阀座、挡圈、O形圈、锥阀芯O形圈和锥阀芯是否有磨损，必要时更换。注意：如果拆卸或更换挡圈，一定要注意它是否位于阀座上。确保每个零件都洁净，所有部件都用合适的润滑剂轻轻润滑。

有一套用于更换零件的修复工具可供选择，编号Part # 525-330。该单向阀套件同样包含在所有标准头盔和面罩软质物品套件内。在正常/年度全面检修时，应更换所有的O形圈。

5) 小心擦拭锥阀芯和锥阀芯O形圈，彻底去除所有的硅脂，以防止异物粘附到这些零件上。

6) 更换弹簧。

1.1.2 重新装配单向阀

- 1) 将新的O形圈装到锥阀芯上。
- 2) 将新的弹簧插进阀体内，随后装入锥阀芯。注意挡圈的位置。
- 3) 再将新的O形圈和新的挡圈装到阀座上。将阀座拧入阀体。
- 4) 用一只软虎钳或扳手固定住阀体，然后用扭矩扳手上紧阀座，所用扭矩值参见附录APNDX-19“扭矩要求”。
- 5) 如果之前已卸下转接头，则必须将其清洁干净，并在安装前缠上Teflon®生料带。

警告

不得使 Teflon®生料带盖住转接头的端头，或进入单向阀内。散落的 Teflon®生料带片会影响单向阀或呼吸调节器的供气性能，还可能堵塞潜水员的供气。这可能会导致导致窒息死亡。



用扭矩扳手将单向阀（止回阀）拧入组合阀，扭矩值见APNDX-19的“扭矩要求”。