



**KIRBY MORGAN DEEP SEA DIVING HELMET All MODELS
OVERHAUL, MAINTENANCE, AND INSPECTION CHECKLIST
APPENDIX A2.1**

柯比摩根深海潜水头盔全部型号, 维修, 保养, 检查指南以及附录 A2.1

这里所提到的步骤, 要求每年进行一次, 同时要参考, 每日和每月检查的结果。

这个检查程序, 适合所有柯比摩根头盔。同时要配合头盔的维修保养和检查手册。完成步骤以后, 要保留档案资料。

注意: 所有的维修保养检查的人员, 必须经过认证。

注意: 当进行附表 2.1 的检查时候, 所有 O 型圈必须更换。

注意: 检查列表不符合现在使用的操作维修手册的页数, 章节和段落。

注意: 当头盔在污染水域或者恶劣的环境中使用的時候, 要进行频繁检查。

日期:
面罩编号:
相关设备编号:
工程师:
备注:



步骤	签字
<p align="center">SL-17A/B YOKE / NECK CLAMP ASSEMBLY Helmet Attachment Components SL-17A/B 颈部轭钳装配</p>	
<p>注意：对于 SL-17K, SL-17C, SL-27 和 KM37/SS, KM-47, KM-57, KM-77, KM-97 跳到第三页，从第一部开始。</p>	
<p>注意：柯比摩根要求颈部夹钳使用超过 5 年，应该被替换或者进行仔细检查，如果没有出现损坏和老化，要求每个星期都要进行检查，参看每月检查 2.2, 1-7 步骤。</p>	
<p>1. 从头盔拿下夹钳（14），拿下橡胶或者尼龙颈围，检查有没有损坏，老化，如有就需要更换。参看 17A/B O&M Manual</p>	
<p>2. 从夹钳上拿下后部铰链帽，铰链，滑套，检查有没有老化，弯曲，变形。柯比摩根推荐每年更换螺钉，重新组装，并且用 20 inch lbs 力调整螺扣，调整螺扣直到螺纹突出螺帽平面一点（不要进一步拧紧）</p>	
<p>3. 从夹钳螺栓拿下螺母和垫圈。用金属刷清洁，检查有没有变形，腐蚀，老化，如有问题，就要更换夹钳。</p>	
<p>4. 从轭上，拿下插锁。检查螺丝，如有损坏更换。检查弹簧和轴杆，检查有无腐蚀，检查机械性能，清洁。如有损坏，腐蚀进行更换。</p>	
<p>5. 组装部件。如果最小力矩达不到 12 inch lbs。更换螺母。</p>	



<p>6. 检查头盔夹钳系统。调节夹钳和检查操作。当调节适当的时候，用手推动轴杆会感到中等程度的阻力，然后会猛地固定在头盔上，这是由于摩擦力造成的。当调节的时候，要使用力矩扳手作用在螺母，备用扳手在螺母，夹钳调整完毕，螺母力矩为50 inch lbs。</p>	
<p style="text-align: center;">步骤 SL-17K, SL-17C, SL-27 和 KM-37/SS, 47, 57, 77, 97 Neck Ring / Assembly HELMET ATTACHMENT COMPONENTS 颈圈组装</p>	
<p>注意：SL-17K/KM-37/SS, 47, 57, 77, 97, SL-17C, 和 SL-27的颈圈和颈围的组成部件实际上是一样的。采用同样的维修和保养。</p>	
<p>1. 从头盔拿下颈圈和颈围。拿下 O 型圈放到一边，检查 O 型圈凹槽，检查颈圈又没有损坏，变形或者毛边。检查颈围螺母是否齐全。润滑并且安装新的 O 型圈。</p>	
<p>2. 将固定颈带的 4 个螺丝拿下，拿下颈带，检查有没有磨损或者损坏，如有损坏就要更换。</p>	
<p>3. 仔细检查颈围有没有磨损，老化，破洞，损坏，如有问题，立刻更换。</p>	
<p>4. 拿下密封插销，检查清洁，插销凹槽。检查插销上是否有硅油，如果有，说明密封有问题。检查机械功能是否正常，如果机械功能不正常，插拔不平滑或者出现硅油，需要授权工程师检查。</p>	
<p>5. 分解颌口关闭部件，包括铰链和颈垫，检查，清洁，如有问题更换。</p>	



United Sterling (Far East) Ltd

聯合斯特林（遠東）有限公司

UNITED STERLING
SUBSEA

www.unitedsterling.com.hk

6. 分解锁闭装置,检查清洁。如有问题更换, 然后组装。	
步骤 头盔组装	签字
1. 只对于 SL-17A/B,柯比摩根推荐每年更换后部配重的螺丝, 目视检查螺纹的状态是否良好。	
2. 只对于SL-17A/B,目视检查套管, 确保没有损坏和变形, 如有问题就要更换。用铜刷清洁螺丝上的残留物。彻底检查表面螺纹有没有腐蚀和老化。	
3. 将Loctite™ 222胶涂到螺丝上, 用35 inch lbs力拧入配重。	
注意: 任何在玻璃纤维壳体超过1/16” 的滑痕, 必须更换或者送到授权的维修工程师处修理。	
4. 拿下检查头盔衬垫, 检查搭扣和颈带, 若有问题更换。	
5. 从固定器拿下耳机和麦克风, 拿下耳机盖进行检查。从耳鼻面罩拿下麦克风, 推荐进行通讯检查。	
警告: 拿下或者安装口避面罩的时候, 必须拿下平衡器。避免口避面罩破损。	
6. 拿下平衡器, 清洁检查垫圈和轴杆, 并且更换O型圈。	
7. 整体拿下口鼻面罩和阀门, 清洁, 检查, 如有损坏更换。	
8. 拿下SL-17A/B底部O型圈, 检查凹槽, 润滑安装新的O型圈。	



9. 拿下需求调节器。	
注意：拿下需求调节器前，必须拿下排气胡须。	
注意：Tri-Valve 和Quad-Valve排气阀门，需要特别注意。	
注意：安装Tri-Valve 和Quad-Valve排气阀门，要特别注意。	
10. 从调节器拿下排气胡须，清洁，检查。每年更换所有阀门或者是阀门出现老化，损坏。	
注意：如使用双重排气胡须，要特别注意。	
11. 对视窗端口进行插入物拉力试验，更换端口O型圈。	
注意：拉力试验要求每年进行一次，或者当出现破损的时候。	
12. 对于所有适用的头盔,拿下排气阀门盖，更换主排气和脱水阀门，检查垫圈有没有损坏和污染物。	
步骤 侧部构件 所有头盔	
注意：不必每年从头盔拿下侧面部件，只是为了检查稳流，紧急和单向阀门有无内部腐蚀。然而，要根据操作和维修手册，来更换和检查所有的阀门和柔软的部件。如果有腐蚀和污染物出现在安全阀门上，则需要拿下来检查，如没有则无须拿下来，在原位检查就可以。根据手册要求，每三年要将侧部构件从头盔卸下，检查，并且重新就位。	



1. 更换脐带连接器。	
2. 拿下，分解，检查单向阀门。	
3. 拿下，分解，检查紧急供气阀门和紊流阀门，更换所有O型圈。	
步骤 DEMAND REGULATOR 需求调节器	
注意：科比摩根要求下面在需求调节器上的配件每年都要更换，不要考虑使用次数或者每使用400小时。进气阀垫圈(P/N 510-580)位于进气阀上(P/N 545-026)，螺母(P/N 530-303)，螺套o型圈 (P/N 510-014)，排气阀 (P/N 510-552)，调节杆垫圈(P/N 520-032)，o型圈(P/N 510-011)。	
注意：不同型号的头盔的需求调节器使用相同步骤地调节和安装。	
1. 拆开需求调节器，目视检查调节器内部有没有腐蚀或者污染物。清洁。	
2. 分解调节器后，检查，清洁部件。更换所有O型圈和进口阀门垫圈。进气阀门轴杆上的尼龙调节螺帽不能重复使用。	
3. 组装调节器。	
4. 确认调节杆旋转自如，没有粘结。	
5. 把调节器安装回头盔。	



注意：推荐每2年更换SL-17A管（47a）。	
注意：更换侧部构件弯管底部和需求调节器进气弯管侧部的O型圈。	
6. 对于所有适用的头盔,将排气胡须安装回调节器，并且和端口固定连接。	
7. 安装口鼻面罩和鼓鼻器。	
8. 调节调节器。	

调节器调节的重要注意事项

当新的进气阀门和软垫圈被安装好以后，在调节前，要求调节器带着调节手柄放置24小时。这样会让垫圈和螺纹产生阻力。如果调节器立即使用，必须意识到橡胶座会发生移动，改变调节和调节器性能。要求使用以后进行重新调节。

通常的，如果调节器泄漏气体，调节器调节螺母是太紧了，必须放松调节杆1/16-1/18英寸。

如果调解器在调整后还持续泄漏气体，就要检查气体供应压力在 135 - 150 psig (9.3 – 10.3 bar)之间。如果压力正确但是泄漏持续，检查进气阀门，软垫圈，进气口帽有无损坏。一般，如果进气口帽缺少铬或者有倾斜的锋利边缘，这样就会损坏软垫圈，导致密封不好。最好的办法，如果进气帽更换的话，软垫圈也要更换。



<p style="text-align: center;">步骤</p> <p style="text-align: center;">紧急气体供应 (EGS)</p> <p style="text-align: center;">EMERGENCY GAS SUPPLY</p>	<p style="text-align: center;">签字</p>
<p>注意：紧急供气系统包括一级调节器，压力表，过压保护阀门，连接到侧部构件紧急供气阀门的供气管</p>	
<p>1. 检查气瓶上的水压检测标识。确认检测日期在规定期限以内。气瓶内部目视检查要求一年一次，水压检查5年一次。</p>	
<p>2. 检查一级调节器保养纪录。</p>	
<p>3. 检查供气管的外表有没有起泡，破损，裂缝。检查连接口有没有不匹配，或者变形损坏。</p>	
<p>4. 确保压力表数值准确。</p>	
<p>5. 检查一级调节器保护阀门。</p>	
<p>6. 标记保护阀门顶起压力 bar</p>	
<p>注意：调节器和气瓶控制最小压力为34.5Bar。</p>	
<p>注意：泄气阀门压力控制在12.4 – 13.8 bar</p>	
<p>7. 检查调节器底部压力范围。柯比摩根的紧急供气压力范围 135 psig(9.3 bar) 到165 psig (11.4 bar)。</p>	
<p>8. 用肥皂泡水涂抹部件，检查有没有气体泄漏。</p>	



United Sterling (Far East) Ltd

聯合斯特林（遠東）有限公司

UNITED STERLING
SUBSEA

www.unitedsterling.com.hk

9. 检查绑带有没有损坏。	
---------------	--

工程师签名：

日期：

附注：