

颈箍、开口锁环、前挡板和下巴垫 (Neck Dam, Locking Collar, Chin Cushion)

目 录

NKDM-1	1.1	头盔适配性
NKDM-1	1.2	修剪颈箍
NKDM-3	1.2.1	颈垫调整
NKDM-4	1.3	颈箍、头垫和下巴垫的日常维护
NKDM-5	1.4	下巴垫泡沫
NKDM-5	1.5	月维护（或潜水间维护）
NKDM-6	1.5.1	锁环组件和头盔环
NKDM-6	1.5.2	氯丁橡胶颈箍环组件
NKDM-7	1.5.3	乳胶颈箍环组件
NKDM-8	1.5.4	头垫和下巴垫
NKDM-8	1.6	颈箍
NKDM-8	1.6.1	密封调整
NKDM-9	1.6.2	颈箍拆卸
NKDM-9	1.6.3	氯丁橡胶颈箍更换
NKDM-13	1.6.4	乳胶颈箍更换
NKDM-15	1.6.5	修剪乳胶颈箍颈部密封
NKDM-16	1.7	O形密封圈更换
NKDM-17	1.8	前挡板
NKDM-17	1.8.1	前挡板拆卸
NKDM-17	1.8.2	重新组装前挡板
NKDM-18	1.9	颈环组件拉带
NKDM-19	1.9.1	颈环拉带拆卸
NKDM-19	1.9.2	颈环组件拉带更换
NKDM-19	1.10	锁环
NKDM-19	1.10.1	锁环拆卸
NKDM-21	1.10.2	锁环分解
NKDM-22	1.10.3	重新组装锁环

1.1 头盔适配性

头盔壳体底座上的环上有一个机械加工成的O形圈密封面。相对该密封面的O形圈位于颈箍环组件的外边缘内。颈箍环实际上是一个多层组合体，由上层开口环和下层台阶环组成，颈箍被夹在这两层环之间。

开口锁环和颈垫组件有一个比潜水员头部稍小的开口，这样头盔就几乎不可能意外脱掉。颈垫挤压住颈箍和头垫下部，牢牢地将头盔固定在潜水员的头上。颈垫也有助于防止颈箍胀开。每个潜水员都必须亲自通过调整颈垫以及头垫来调整头盔的舒适合体程度。正确调整这些部件有助于产生一个良好的舒适感。

头盔锁环的两侧各有一个凸出的插销孔，用来插入锁紧密封拉销。如果密封拉销在锁环打开时被转向锁定位置，那么当锁环被推入头盔颈环时，锁环就会卡入锁定位置。两侧的密封拉销必须被拉出松开锁环才能卸下头盔。这个系统提供了一种非常安全的方式将头盔固定在潜水员的头上。

锁紧密封拉销内充有硅油，用于防止细砂或污泥进入机械结构内，这样有助于保证密封拉销不会卡住。

头垫是由开孔泡沫层装填入头形尼龙袋中构成的。从尼龙袋中增加或减去泡沫层可以调整头垫的舒适合体。为了使头盔佩戴舒适合体，必须正确调整头垫。

头垫衬垫起到为头型较小的潜水员提供一个更好的头部与头盔和口鼻罩适配的作用。该衬垫通过在下颈部区域填装一个大的泡沫块，用来协助头上部和背部的正确定位，有助于将头部向前推至面部刚好贴紧到口鼻罩的位置，这对于减少二氧化碳的积聚非常重要。

头盔壳体与开口锁环、头垫、头垫衬垫和下巴垫之间正确的位置关系，将会使头盔佩戴后更加合体、更安全、更舒适。

1.2 修剪颈箍

如果头盔是新的，或者要更换颈箍，就必须将颈箍调整到舒适合体。新的颈箍是圆锥形的，如果不作适当地修剪，很可能会太紧。

必须将颈箍剪裁到与你的颈部相适合。修剪颈箍时，让你的助手撑开颈箍开口，使颈箍的两“边”是平行的。颈坝应稍微拉紧，但不得拉伸到超过正常长度。尽可能用大且锋利的剪刀剪裁颈箍，以便尽可能少地产生剪裁断口。颈箍上不得有锯齿状的剪边，否则容易被撕裂。



剪裁颈箍

每次剪裁颈箍，只能剪掉¼英寸（约6mm）。剪裁完后，颈箍必须有适当的紧度，这样才不会漏水。在水上这可能会感觉有点勒脖子，但在水下感觉应该是舒适的。

▲ 小心

氯丁橡胶颈箍不得剪裁掉过多。随着使用时间延长和氯丁橡胶泡沫孔的破裂，氯丁橡胶颈箍会变松弛。如果你把颈箍修剪掉太多，它会太松和漏水。剪裁颈箍到适当的紧度，然后在使用前将其拉伸一些。

如果你有一个氯丁橡胶颈箍，也可能需要将其拉伸一些，以便使其松紧度合适。将颈箍修剪到仍有一定的紧度，然后将其套在一个SCUBA气瓶或类似的物体上进行拉伸，并搁置一夜。如果通过拉伸颈箍仍然不能达到合适的松紧程度，则必须进一步剪裁颈箍。每次剪裁不得超过¼英寸。

▲ 警告

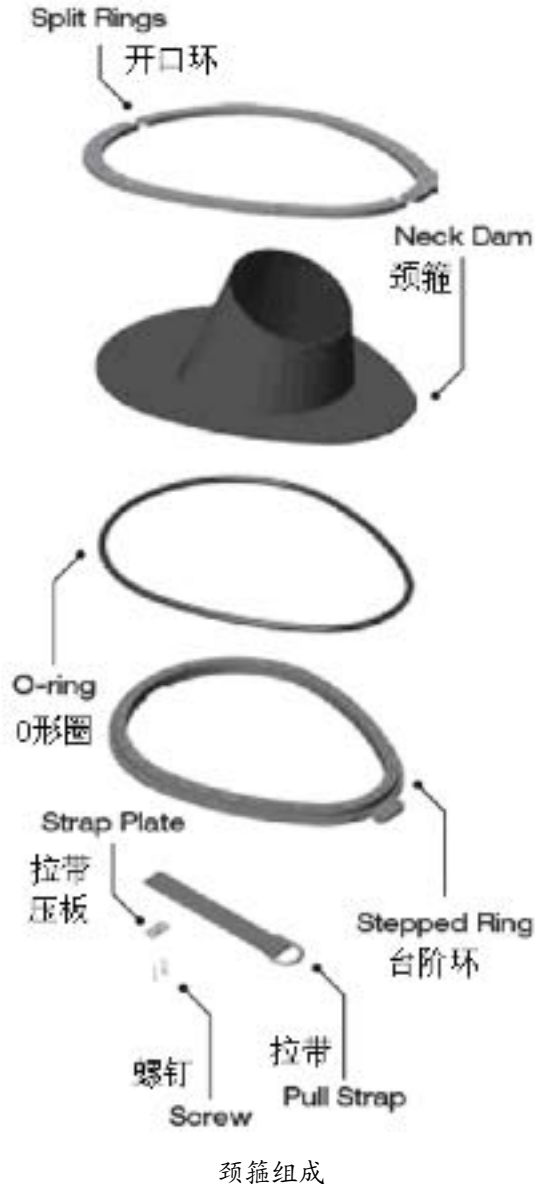
必须保证颈箍上没有破损漏洞。如果颈箍上有漏洞，头盔内就可能会渗水或灌水。此外，需供式呼吸调节器也将无法正常工作。这种情况可能会导致潜水员溺水。

▲ 警告

Kirby Morgan 头盔颈箍环组件上的 O 形圈必须位置恰当并状态完好。为了保证顺滑，必须正确地润滑 O 形圈。如果没有功能正常的 O 形圈，头盔内将会漏水甚至灌水。这种情况可能会导致潜水员溺水。

▲ 警告

不得使用太紧的颈箍潜水。颈箍太紧会使颈部颈动脉压力过大，可能会引起潜水员昏厥。这可能导致严重的人身伤害或死亡。



1.2.1 颈垫调整

另一个可以控制Kirby Morgan头盔舒适度的是可调式颈垫。安装在锁环上的颈垫，可以沿着锁环本体前后滑动，以适应不同潜水员调整舒适度的要求。用两个螺钉和调节螺母将颈垫锁定到锁环上。松开调节螺母上的螺钉，就可以调整颈垫的前后位置。

下面的操作需要一个潜水员和照料员相互配合。如果你不使用颈箍环组件，则不需要向头盔里供空气。如果使用了颈箍组件，则必须向头盔里供空气，以供潜水员呼吸。

将头盔面朝下放在一个合适的台面上，拉出并转动密封拉销，直到它们被锁定在打开位置。摇动锁环/颈垫组件将其从头盔底座上取出。稍稍拧松颈垫调节螺钉，直到颈垫可以前后滑动。确保每一个头垫搭扣与其相对应的头盔内的搭扣扣在一起。

拿起头盔，将鼓鼻器旋钮完全拉出。把头盔戴到头上，使口鼻罩处于你脸前适当的位置，并盖住你的鼻子和嘴巴。将拉销上的凸缘推入导孔的槽口内，使拉销完全缩进去，转动密封拉销到锁定位置。

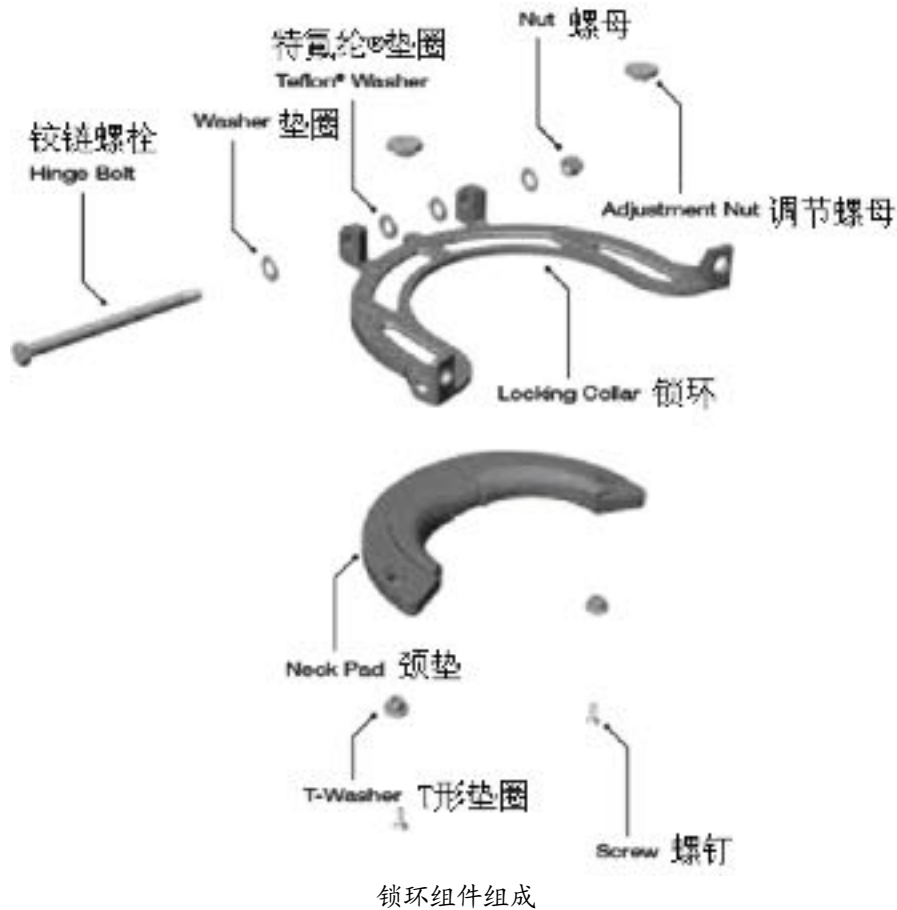
将头部向前倾斜，锁环/颈垫组件就可以向前摆动并锁定在关闭位置。密封拉销必须卡

入锁环销孔内。

将头部抬起，把颈垫向前滑动直到它靠紧颈部但又不觉得不舒服。用油性笔在锁环上标记好颈垫的位置。将密封拉销拉出到解锁位置，并使锁环打开。

脱下头盔。按照标记的位置调整好颈垫在锁环上的位置，然后拧紧两侧T形垫圈上的螺钉。在调节螺钉拧紧后，再次戴上头盔，将头部向前倾斜，然后锁定锁环/颈垫组件。向不同的位置移动你的头部，确保颈垫调整到舒适的位置。

至此，按照你的头型将头盔调整完毕。除非其他潜水员使用该头盔，否则将不必再做调整。



1.3 颈箍、头垫和下巴垫的日常维护

- 1) 拆卸颈箍/颈环组件，用消毒液清洗，彻底漂洗干净后晾干。拆下颈环组件上的O形圈，进行清洁和润滑。清洁O形圈安装槽，然后重新装上O形圈。
- 2) 如果颈箍损坏，应当将其更换。

警告

不要尝试修补破损或穿孔的颈箍。如果补丁在水下脱落，头盔内可能会灌水以及引起需供式呼吸调节器自动供气。这样可能会造成潜水员严重伤害、溺水甚至死亡。损坏的颈箍必须更换。

3) 如果头垫浸湿，将其从头盔中拆下来。头垫是用搭扣固定在头盔里，很容易取出来。要清洗头垫，先将头垫放入中性肥皂溶液中浸泡，再用柔软的尼龙刷轻轻刷洗布料，除去汗渍和油渍，然后彻底漂洗。把多余的水从头垫中挤压出来，最后挂在一个安全的地方晾干。

为了使头垫尽快干燥以备后续使用，你可能会想着将头垫泡沫取出来。但是，除非绝对必要，否则不要取出泡沫。只要有足够的时间，头垫是会完全干燥的，而不用取去泡沫。

4) 如果头垫被浸湿，下巴垫大概也是湿的。下巴垫和头垫一样，是用搭扣固定在头盔里的。按照与头垫相同的方法清洁下巴垫。

5) 如果颈箍损坏，应当将其更换。

1.4 下巴垫泡沫

像头垫一样，当下巴垫内的泡沫出现破碎时，需要将其更换。在订购头垫配件时，应将下巴垫泡沫也包括在内。



下巴垫

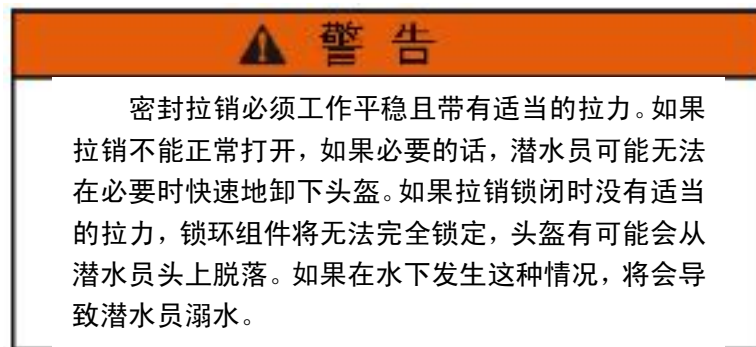
1.5 月维护（或潜水间维护）

说明：“每月一次”的概念是建议的最低限度维护周期，头盔连续使用（每月潜水使用20天以上）时，每月至少要进行一次维护；或者头盔每月潜水使用少于10个天时，至少每两个月一次。当怀疑头盔的状态有问题时，应当随时进行维护。

1.5.1 锁环组件和头盔环

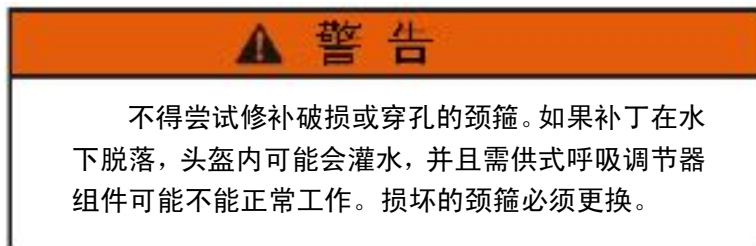
检查两个密封拉销，确保它们工作平稳，并正确地拉销插进锁环销孔内。

对于用来将潜水员头部锁定在头盔内的密封拉销（零件编号P/N 505-110），应按照潜水实验室检查清单（Dive Lab checklists）A2.1、A2.2和A2.23进行认真地检查。应当定期检查密封拉销是否有锈蚀和硅液泄漏。如果密封拉销出现卡滞、不能提供足够的拉力、通不过检查，或者怀疑存在任何问题，那么必须交由经厂家专门培训的持证服务人员进行修复。要了解该方面更多信息，请查阅KMDSI公司网站www.kirbymorgan.com，Support栏下的Bulletins, 2 of 2012。



1.5.2 氯丁橡胶颈箍环组件

认真检查颈箍。颈箍上不得有破洞。如果您使用的是乳胶颈箍，乳胶材料必须结实，不粘黏。如果乳胶有任何损坏，不要尝试修补乳胶颈箍，必须更换颈箍。在储存前将滑石粉敷在乳胶颈箍上，为下一次潜水做好准备。



检查颈箍上是否有破洞



检查颈环上的O形密封圈


检查在颈箍环组件上的O形圈。O形圈必须完好，没有割伤、破口或开裂。如果有磨损的迹象，应更换O形圈。

查看颈箍是否被拉得离开颈环。这需要仔细的目视检查。

检查颈环上的螺钉，确保它们正确拧紧。

1.5.3 乳胶颈箍环组件

认真检查颈箍。颈箍上不得有破洞。乳胶材料必须结实，不粘黏。如果乳胶有任何损坏，不要尝试修补乳胶颈箍，必须更换颈箍。

 警告	
不得尝试修补破损或穿孔的乳胶颈箍。如果补丁在水下脱落，头盔内可能会灌水，并且需供式呼吸调节器组件可能不能正常工作。损坏的颈箍必须更换。	



检查颈箍上是否有破洞

检查在颈箍环组件上的O形圈。O形圈必须完好，没有割伤、破口或开裂。如果有磨损或损坏的迹象，应更换O形圈。



检查颈环上的O形圈

1.5.4 头垫和下巴垫

从头垫中拆下泡沫，检查有无破损，详见“1.1.1 头垫拆卸”。如果泡沫磨损或破碎，必须将其更换（订购零件号 Part#510-672）。

检查下巴垫，它也必须处于完好状态。如果泡沫磨损或已经开始破碎，将其更换。

1.6 颈箍

1.6.1 密封调整

颈箍有多种尺寸可以选择，并被制成圆台形状。Kirby Morgan头盔使用的标准颈箍是用泡沫氯丁橡胶制成的，也可以选择乳胶颈箍。对于这两种类型颈箍的使用说明，在本说明书里都可以找到。

颈箍是针对潜水员的颈部密封。氯丁橡胶颈箍的松紧，可以通过剪裁使其更加宽松。一次最多只能剪裁掉1/4”；修剪过多会导致颈箍太松。

警告
<p>直接将颈箍拉过潜水员的头部较为困难。采用拉开（撑大）密封口将其套过头部的方法，有助于减小佩戴颈箍所需的拉力。要把颈箍穿过潜水员头部套在颈部，必须进行适当的练习。虽然可能性很小，但如果这一步骤做不好，有可能会造成伤害。如果潜水员不知道如何佩戴颈箍，则必须在操作前寻求适当的指导。</p>

注意：如果颈箍必须要剪裁，注意不要剪掉太多的材料。颈箍必须贴合紧密。虽然在水面这样可能有点不舒服、可能感觉较紧，但一旦在水中，由于氯丁橡胶泡沫被压缩，颈箍会稍微变松一些。

1.6.2 颈箍的拆卸

需要的工具：

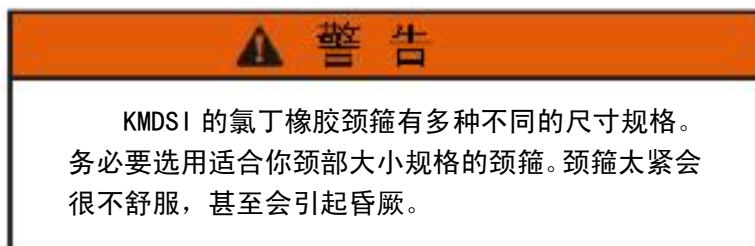
- 扭矩螺丝刀配7/64”通用扳手
- 扭矩螺丝刀配#2十字头
- X- Acto®刀或刀片
- 尖嘴钳
- 小冲子

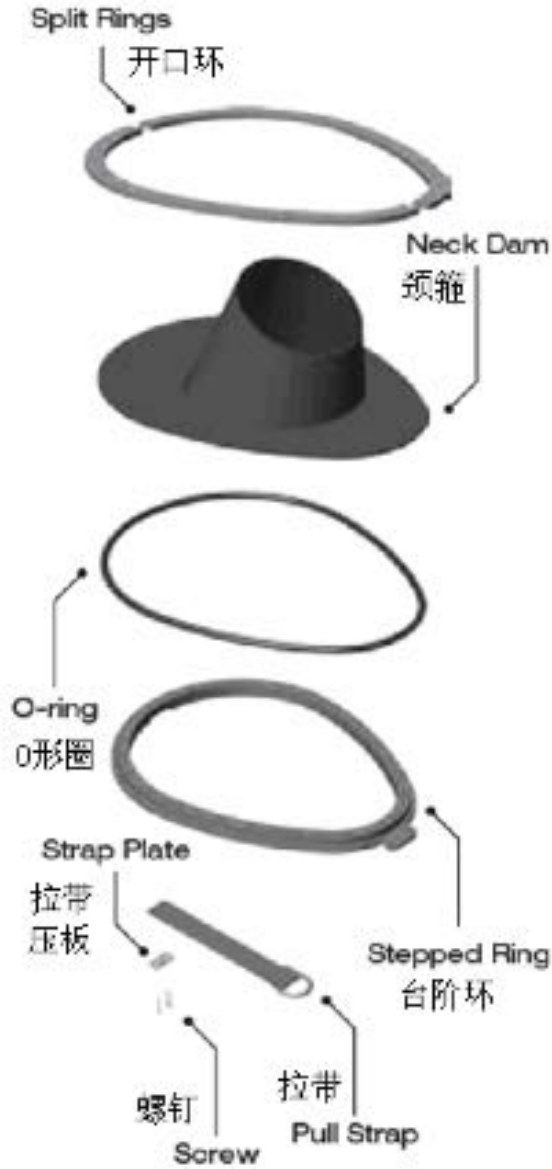
- 1) 从颈环组件的外槽上卸下O形圈。
- 2) 使用六角扳手并从台阶环拧下所有螺丝。
- 3) 将开口环和颈箍从台阶环上分离。
- 4) 废弃旧的颈箍。
- 5) 根据需要清洁所有零件。

1.6.3 氯丁橡胶颈箍的更换

需要的工具：

- 扭矩螺丝刀配7/64”通用扳手
- 扭矩螺丝刀配#2十字头
- 锋利的小冲子





头盔颈箍组件组成图

新的颈箍上并没有打出用来安装螺钉的小孔。随着螺钉的插入并拧紧，这些螺钉会在颈箍上切出螺钉孔。

开始安装前，请注意颈箍上的定位标记或称“V型缺口”。安装时，这些定位标记要与两个半圆开口环的两端排成一线。你可能会发现，用一小块胶带将开口环两端对齐粘贴住是很有用的。



颈箍底边有V型缺口标记，用于对齐开口环的接口

1) 将两个开口环放在一个平整的工作台上，两头的对接端口相互对齐并在端口之间留有一个小间隙（0.60-0.80英寸，约1.5-2.0cm）。将两个开口环的两对接端口各用一小块胶带粘在一起，然后将开口环翻过来，使胶带在底下。



用一小块胶带将开口环两端粘住



将颈箍放在开口环上

2) 将颈箍放在开口环上面，螺钉头反钻孔要面朝上或在上。将颈箍的里外翻过来，

接缝胶带覆盖在颈箍外侧的斜缝上。颈箍底边要做上标记、剪出V型缺口，以方便与开口环对接处对准。

3) 将台阶环放在颈箍上面，螺钉埋头孔必须朝上，有台阶的一面必须朝底，台阶环前端的凸舌也应向上竖在环上。



将台阶环放在颈箍上面

4) 颈箍上的缺口标志必须准确安放在开口环的接口处。颈箍也必须从一边到另一边与开口环和台阶环的曲边正确对齐。

5) 在所有东西都完全对齐后，使用一个锋利的小冲头穿过氯丁橡胶，并对齐拉带凹槽两侧任一侧的孔。



用一个锋利的小冲头来定位底孔的位置

6) 在螺钉的顶端涂抹上少量的硅脂，以便保护颈箍，还可以防止螺钉缠绞氯丁橡胶。

7) 将内六角螺钉插入拉带凹槽任一侧已对齐的孔中，并开始拧动螺钉。你必须用力才能穿透氯丁橡胶。当螺丝啮合后，再继续拧紧螺钉三圈。

8) 使用冲头对准台阶环凸舌底（另一端）上的两个螺钉孔，并将螺钉插入这些孔中。拧紧螺钉三圈。

9) 按下台阶环两端之间的环中部。通过两套环之间的缝隙拉颈箍的边缘。颈箍在两端之间所有沿环长度上应当拉伸出相等的距离，并应适当绷紧，不倾斜。

10) 在一侧台阶环的最大直径位置装上一个螺钉，当穿透氯丁橡胶后，将螺钉拧紧三圈。

11) 在上一步所安装螺钉正对面的台阶环最大直径位置装上另一个螺丝。确保颈箍从两环之间沿整环都拉伸出相同的距离。

12) 按前述方法，装上剩余的螺钉。

13) 按照“1.9.2 颈环组件拉带更换”所述方法，装上拉带组件。

14) 拧紧所有螺钉。所用扭矩值，参见附录APNDX-19 “**扭矩要求**”。



拧紧所有螺钉，扭矩值参见附录APNDX-19 “扭矩要求”

15) 将颈环组件搁置24小时，给氯丁橡胶压缩和定形的时间。

16) 24小时后重新用力矩螺丝刀拧紧所有螺钉。所用扭矩值，参见附录APNDX-19 “扭矩要求”。

17) 裁掉超出台阶环外多余的氯丁橡胶。使用一个锋利的刀片开始切割。一旦开始切割，要拉住氯丁橡胶并保持一定的张力，以便于连续切割。切割时，刀片的刀刃应贴着开口环的外缘。

刀片的尖端应对准台阶环顶部台阶的拐角处。必须要切割干净，确保没有氯丁橡胶毛边凸出颈环外，否则可能会影响O形圈的密封。



用锋利的刀片切割多余的氯丁橡胶

18) 定期检查颈环组件螺钉上的扭矩变化值，这样有助于预防颈部密封失效。

19) 新的氯丁橡胶颈箍可能需要进行拉伸，以更好地适合潜水员的颈部。最好的方法是将颈箍套在SCUBA气瓶上进行拉伸，并搁置一夜。

1.6.4 乳胶颈箍的更换

需要的工具：

- 7/64” 通用扳手
- # 2十字头螺丝刀
- 扭矩螺丝刀带7/64” 通用扳手附件和#2十字头螺丝刀附件
- 硅油。
- 毡尖笔
- 锋利的刀片

新的颈箍上没有打出螺钉安装孔。随着安装螺钉的插入和拧紧，会在颈箍上切出相应的螺钉孔。

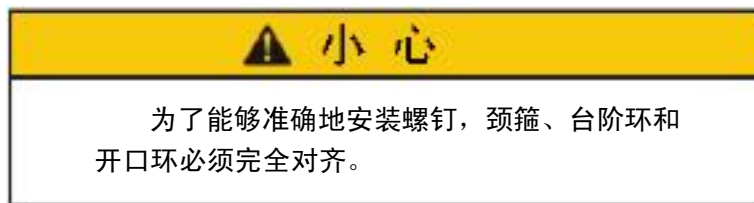


将开口环装进修剪过的颈箍底边外侧的卷边内

1) 将开口环装进修剪过的颈箍底边外侧的卷边内。把颈箍翻过来并平放在工作台面上。此时，开口环被颈箍隐藏起来。

2) 将颈箍台阶环放在颈箍上面。

3) 通过目视查看两端，使台阶环与开口环对齐、对中。用手按压颈箍，感觉台阶环的内边缘和开口环的相对位置，这样会有助于对中开口环。



通过用手按压颈箍来对中开口环并感觉台阶环内边缘和开口环的相对位置

4) 用硅脂稍微润滑一下颈箍安装螺钉的前端。这样可以防止螺钉头攪住和绞起橡胶。

5) 如果需要的话，使用冲头将螺钉孔对齐，然后开始将螺钉装进开口环上的每一个螺钉孔以及拉带安装凹槽任一侧的一个螺钉孔。在安装其他螺钉时，这样将有助于固定和对齐环孔。

6) 使用带7/64”通用扳手附件的扭矩螺丝刀，按下并同时拧动螺钉。这样就可以在颈箍上打出孔来，然后开始将螺丝安装到开口环内。

▲ 小心

对中螺钉不能用扭矩螺丝刀施加扭力，用7/64”通用扳手“手拧”就足够了。



使用螺钉来穿透颈箍

- 7) 拧紧螺钉。所用扭矩值，参见附录APNDX-19 “**扭矩要求**”。
- 8) 在台阶环上紧邻凸舌的两个螺钉孔内安装第二组螺钉。
- 9) 当四个“固定”螺钉（注：这四个螺钉是指台阶环上拉带凹槽内两个，凸舌两侧两个）安装到位后，将其余颈箍安装螺钉装上并拧紧。然后，按对角交叉、一次上紧一点的方式，用扭矩螺丝刀上紧颈箍安装螺钉。所用扭矩值，参见附录APNDX-19 “**扭矩规格**”。
- 10) 与安装氯丁橡胶颈箍相似，使用锋利的刀片切除伸出颈环外的多余的颈箍乳胶。

1.6.5 修剪乳胶颈箍颈部密封口

需要的工具：

- 锋利的大剪刀

无论何时更换颈箍，可能都需要对其进行调整（修剪）以使其合体舒适。新的颈箍是锥台形的，而且可能会太紧，不能很好地适合潜水员的颈部。

▲ 警告

不得佩戴太紧的颈箍潜水。颈箍太紧会使颈部颈动脉压力过大，可能会引起潜水员昏厥。这可能会导致严重的人身伤害甚至死亡。

- 1) 要修剪颈箍，先让你的助手抓住颈箍的开口，使颈箍的两个“边”保持平齐。颈箍应处于轻微拉紧状态，但不应拉伸超出正常长度。
- 2) 尽量用大而锋利的剪刀修剪颈箍，以便尽可能地减少切口。颈箍上不得有锯齿状的

剪边，否则容易被撕裂。每次剪裁颈箍，只能从颈箍上剪掉1/4英寸（6.0mm），每修剪一次后都要戴上颈箍试一试。



尽量用大而锋利的剪刀修剪乳胶颈箍

3) 完成修剪后，颈箍应该保持适当的紧度，这样就不会漏水。在水上这样可能会感觉有点紧，但在水下将会感觉很舒适。

1.7 O形密封圈更换

环颈组件上的O形圈必须每年更换一次，或发现有损坏迹象时随时更换。O形圈使头盔底部的底环与颈环组件之间保持密封。

要更换O形圈，只需将其拉离颈箍环组件两侧的底边即可。在每个潜水日前，必须在O形圈上涂抹上一层薄薄的硅脂来润滑O形圈。



每个潜水日前抹上一层薄薄的硅脂来润滑O形圈

警告

Kirby Morgan 头盔颈环组件上的 O 形圈是由一种特殊的化合物制成，具有独特的尺寸。它比常用的硬度 O 形圈更柔软。没有其他厂商生产与其等效的 O 形圈。必须用 KMDSI 的 O 形圈更换该 O 形圈。否则可能导致密封失效和头盔进水。这可能会导致溺水。

1.8 前挡板

2014年10月，除SL 17B之外的所有Kirby Morgan头盔都开始配备前挡板（零件号P/N 540-039），每个头盔装配两个。前挡板的作用像“前腿”，如果头盔被粗暴地放下或放在硬地上，他们将有助于保护扣锁（Swing Catch）组件、密封拉销及其他零件免受损害。每个前挡板用一个螺丝（零件号P/N 530-059）固定。

遗憾的是，早期的头盔无法再装配前挡板。改造是不可能的，因为现在头盔的大底环区域已经专门设计为具有独特形状的凹槽用于固定前挡板。

前挡板套件可以用编号P/N 525-116订购。该套件包括两个不锈钢螺丝（零件号P/N 530-059）和两个前挡板（零件号P/N 540-039）。

1.8.1 前挡板拆卸

需要的工具：

- 1/4" 平口螺丝刀

1) 用1/4" 平口螺丝刀拧下固定前挡板的螺钉。

1.8.2 重新安装前挡板

需要的工具：

- 1/4" 平口螺丝刀
- Loctite® 248 螺纹防松脂

1) 在螺钉上涂上Loctite®248螺纹防松脂。



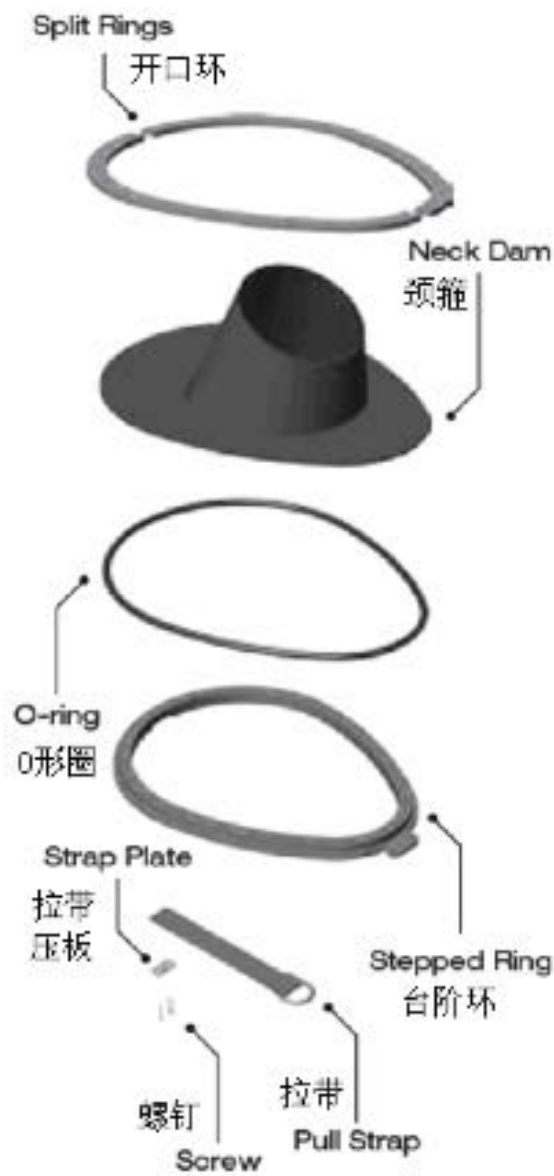
在螺钉上涂上Loctite®248螺纹防松脂

2) 用1/4"平口螺丝刀将前挡板及螺钉安装到头盔壳体或底环上，然后用扭矩螺丝刀上紧。所用扭矩值，参见APNDX-19附录“**扭矩要求**”。



安装前挡板

1.9 颈环组件拉带



颈环组件的拉带

1.9.1 颈环拉带的拆卸

需要的工具：

- 扭矩螺丝刀附#2十字头

颈环组件拉带用久了会破损。如果只是轻微磨损，可以用电烙铁或火柴将尼龙边磨起的毛燎干净，以防止拉带进一步磨损。

- 1) 拧下用于将拉带压板固定在台阶环上的两个螺钉。

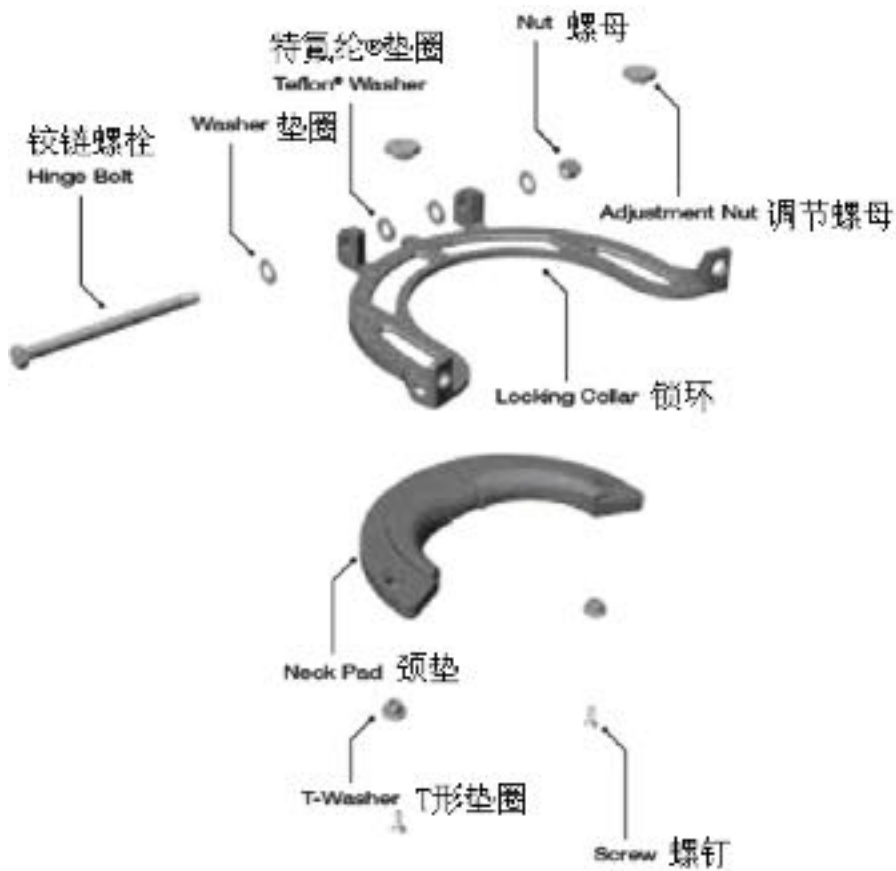
1.9.2 颈环拉带的更换

- 1) 将拉带压板放置在拉带上。
- 2) 将两个螺钉穿过拉带压板拧紧，直到螺钉头贴着拉带压板压到底。但不要过紧。

1.10 锁环

功能完好的锁环是必不可少的，因为它能帮助将头盔固定在潜水员的头部。

1.10.1 锁环的拆卸

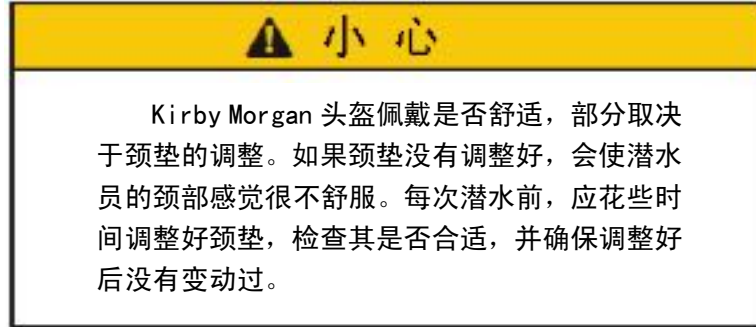


锁环组件爆炸视图

所需的工具:

- 9/16" 扭矩开口扳手（或套筒扳手和套筒）
- 9/16" 开口扳手

如因操作不慎造成锁环损坏，则需要将其更换。



- 1) 用两个扳手从锁环上卸下螺栓。



松开螺栓并将其从铰链上卸下来

- 2) 从铰链上抽出螺栓。小心不要丢失两个Teflon®垫圈，这两个垫圈位于锁环与安装头盔环的后铰链之间。



从铰链上抽出螺栓，小心不要丢失两个Teflon®垫圈

- 3) 转动密封拉销至释放状态，然后取下锁环。
- 4) 清洁所有还要使用的零件。

1.10.2 分解锁环

所需的工具：

- 3/8" 扭矩螺丝刀附槽刀
- 7/8" 开口扳手

- 1) 在分解锁环前，在锁环上将标记调整螺母的位置，这样便于重新组装颈垫。



分解锁环前标记T形垫圈的位置

- 2) 拧松并取下固定颈垫的两个螺钉。小心不要丢失T形垫圈或调整螺母。



拧下固定颈垫的两个螺钉

- 3) 从锁环上抽出颈垫。
- 4) 如果颈垫需要更换，拆下和保存好螺钉、T形垫圈和调整螺母，以备后用。如果这些零件有损坏或腐蚀，将其更换。



从锁环上抽出颈垫

1.10.3 重新组装锁环

所需的工具:

- 3/8" 扭矩螺丝刀附槽刀
- 7/8" 开口扳手

- 1) 检查的Teflon®垫圈有无磨损。必要时更换。
- 2) 检查颈垫。如果损坏则更换。
- 3) 将T形垫圈装进颈垫的凹槽内。
- 4) 将颈垫插到锁环上。必须注意颈垫安插的方向，以便使颈垫上的拉带凹槽处在头盔的内侧。在颈垫上的大凸缘必须在锁环外侧。
- 5) 使颈垫与先前标记过的安装螺母位置对齐。插入螺钉，将螺钉与调整螺母拧紧。
- 6) 将头盔顶部朝下放好，将锁环放在头盔环底部铰链的位置，但不要关闭锁扣机构。
- 7) 在螺栓上套上一个不锈钢垫圈，然后将螺栓插入锁环铰链，直至螺栓在第一个锁环铰链螺栓孔处露出头来。
- 8) 将一个Teflon®垫圈插进锁环与头盔环后部铰链座之间。



确保重新装上Teflon®垫圈

- 9) 推动螺栓穿过第一个Teflon®垫圈孔，再穿过铰链座，直到螺栓的尖端刚好从第二铰

链座的孔里露出来。

10) 将第二个Teflon®垫圈插进铰链座与锁环之间。

11) 推动螺栓穿过第二个Teflon®垫圈和锁环开孔，直至从锁环中伸出来。

12) 在伸出的铰链销上安装第二不锈钢垫圈。

13) 拧上螺帽，直至螺栓螺纹刚好伸出超过Nylock衬套末端。不要拧得过紧，否则会导致铰链与锁环绑定。



螺栓末端应伸出超过Nylock衬套的末端