

REX[®]呼吸调节器 (REX[®] Regulator)

目 录

REX-1	1.1	呼吸调节器特性
REX-1	1.1.1	REX [®] 呼吸调节器
REX-1	1.1.2	Kirby Morgan REX [®] 呼吸调节器专用工具
REX-1	1.2	REX [®] 需供式呼吸调节器与排气系统潜水后清洁和消毒
REX-1	1.2.1	REX [®] 呼吸调节器排气系统
REX-3	1.2.2	需供式呼吸调节器与排气系统潜水后清洁和消毒
REX-3	1.2.3	潜水后分解
REX-4	1.2.4	消毒
REX-4	1.2.5	潜水后重新组装
REX-6	1.3	清洁REX [®] 呼吸调节器零件
REX-6	1.3.1	清洁提示
REX-7	1.3.2	清洁方法
REX-8	1.4	重新组装REX [®] 呼吸调节器
REX-14	1.5	REX [®] 需供式呼吸调节器调整后测试
REX-16	1.5.1	REX [®] 呼吸调节器调节故障及排除
REX-16	1.6	重新将呼吸调节器安装到头盔上
REX-19	1.7	口鼻罩
REX-19	1.7.1	口鼻罩拆卸
REX-19	1.7.2	口鼻罩和口鼻罩膜片阀的检查
REX-19	1.7.3	口鼻罩更换

1.1 呼吸调节器特性

1.1.1 REX®呼吸调节器

Kirby Morgan REX®呼吸调节器具有极其优越的性能。该呼吸调节器已经过了潜水实验室（Dive Lab, Panama City, Florida）的测试。符合或超过了所有现行的美国海军和欧洲潜水标准。

1.1.2 Kirby Morgan REX®呼吸调节器专用工具



Kirby Morgan 工具包（编号 Part # 525-768）用于拆卸和调整 REX®呼吸调节器。
该工具包随每一套 KM 77 或 47 头盔配备。

使用黄铜或塑料制成的软柄的管刷，以避免在清洗时损坏主管的关键内孔。

1.2 REX®需供式呼吸调节器与排气系统潜水后清洁和消毒

目的：此程序应在潜水作业结束后或其他潜水员使用该头盔前进行。

需要的工具：

小平口螺丝刀

小剪钳

洁净的擦布

尼龙牙刷

呼吸调节器前盖扳手

盛有温性肥皂溶液的喷壶

盛有杀菌消毒液的喷壶

1.2.1 REX®呼吸调节器排气系统

要对呼吸系统进行彻底的消毒，必须卸下呼吸调节器前盖和大膜片，这样才可以清洁呼吸调节器内部，可以用消毒液冲洗排气阀和排气罩。

1) 拆下调节器盖固定环（使用呼吸调节器前盖拆卸工具），然后开始拆卸前盖。



旋开固定环开始拆卸前盖

2) 必要时，将呼吸调节器前盖从固定环上剥离下来。拆下固定环。



卸下固定环和呼吸调节器前盖

3) 拆下垫片和大膜片。



拆下垫片和大膜片

- 4) 用消毒液对呼吸调节器内部进行消毒，将消毒液冲洗过排气阀和排气罩。然后用清水漂洗干净。
- 5) 重新装上大膜片、垫片、前盖和固定环。
- 6) 拧紧固定环直至贴紧。前盖的边缘应当完全盖住固定环，并将其固定到位。

1.2.2 需供式呼吸调节器与排气系统潜水后清洁和消毒

目的：此程序应在潜水作业结束后或其他潜水员使用该头盔前进行。

需要的工具：

小平口螺丝刀

小剪钳

洁净的擦布

尼龙牙刷

呼吸调节器前盖扳手

盛有温性肥皂溶液的喷壶

盛有杀菌消毒液的喷壶

1.2.3 潜水后分解

- 1) 使用前盖拆卸工具卸下呼吸调节器前盖固定环，然后取下前盖、垫片和大膜片。
- 2) 松开密封螺母拆下鼓鼻器，拆下滚花旋钮，将鼓鼻杆从口鼻罩中抽出。



卸下呼吸调节器前盖以便检查大膜片

- 3) 从口鼻罩中取出麦克风，然后从头盔上拆下口鼻罩。
- 4) 用小剪钳小心地剪断和拆下两个扎条，然后将两个排气罩分别从 REX®主排气罩体上拉拽下来。
- 5) 用肥皂液，浸湿膜片排气阀和阀座，包括膜片排水阀和阀座表面，以及暴露于潜水员呼出气体的所有表面。排水阀可能难以看得到，所以要格外小心，确保能被清洗到。用抹布或刷子洗刷表面，然后用清水冲洗干净。

确保肥皂液流过呼吸调节器的后部，即口鼻罩装在安装螺母上的地方。这将有助于确保

在呼吸调节器内的排气阀得到清洗。

6) 用肥皂液清洗后，用消毒液浸湿呼吸调节器、口鼻罩、排水阀、排气罩内部和麦克风的零件与表面。仔细检查是否有任何明显的变形或损坏迹象，更换任何有问题的零件。

1.2.4 消毒

消毒是为了减少病菌传播。头盔应每天或在两次潜水之间换人使用时消毒。

为了获得最大的杀菌效果，所有接触到潜水员呼出气体的内表面都需要用消毒液彻底浸湿，并保持浸湿状态至少 10 分钟，然后彻底漂洗干净。

1) 浸湿口鼻罩、麦克风和口鼻罩膜片阀组件，用湿抹布擦拭和搅动所有零件与表面，并保持浸湿状态至少 10 分钟，以获得最大的杀菌效果，然后彻底漂洗干净。



拆下麦克风后就可以拆下口鼻罩

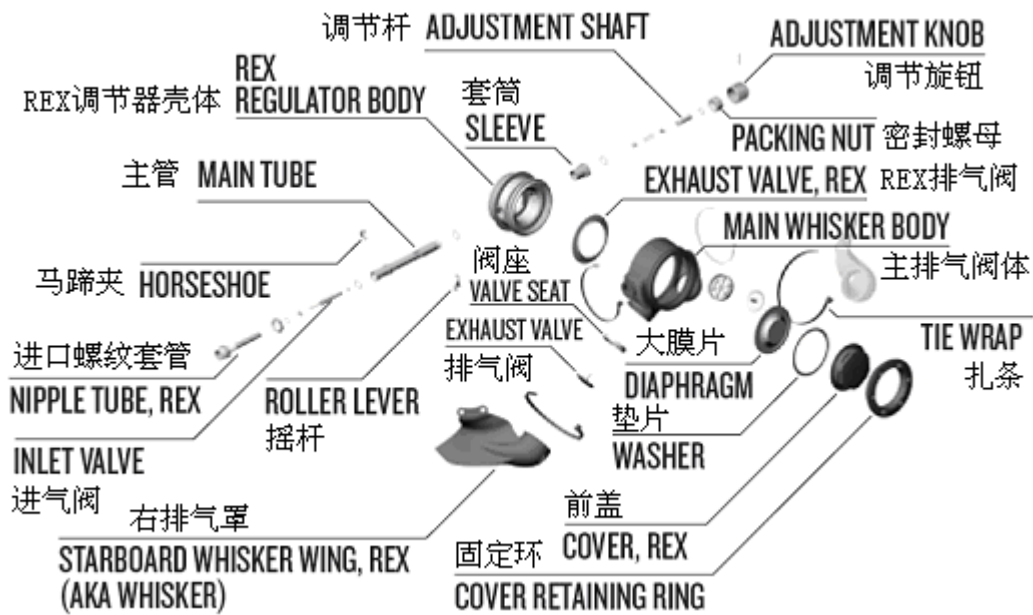


定期检查排气膜片阀

1.2.5 潜水后重新组装

1) 重新将口鼻罩装到呼吸调节器安装螺母上，用硅脂轻微润滑鼓鼻杆后将其装入，然后固定住鼓鼻垫端，用抹布包裹滚花旋钮并用钳子拧紧滚花旋钮。

轻轻拧紧密封螺母，只需拧紧到不能用手拧松就可以了。



REX®需供式呼吸调节器与排气系统

2) 将麦克风装到口鼻罩内，然后检查是否安装了口鼻罩膜片阀，并确保膜片阀是向口鼻罩内打开。

3) 重新装上两个排气膜片阀，确保膜片阀是相对呼吸调节器壳体向外打开。排气膜片阀安装方向正确是极其重要的。

4) 安装大膜片、垫片、软前盖和前盖固定环。用呼吸调节器前盖开脚扳手将固定环拧紧 1-2 圈，使其刚好固定到位。

5) 确保包裹呼吸调节器壳体的主排气罩体包住固定环。沿着固定环的内侧边缘轻微涂上一层硅润滑脂可以使这一步更容易些。可以用一个扁平的非金属钝物，例如一个压舌板或 Popsicle®冰棒棍来调整主排气罩体上的橡胶密封边。完成上述操作后，用呼吸调节器前盖开脚扳手最后上紧固定环。

6) 安装左右排气罩，然后检查并装上扎条。

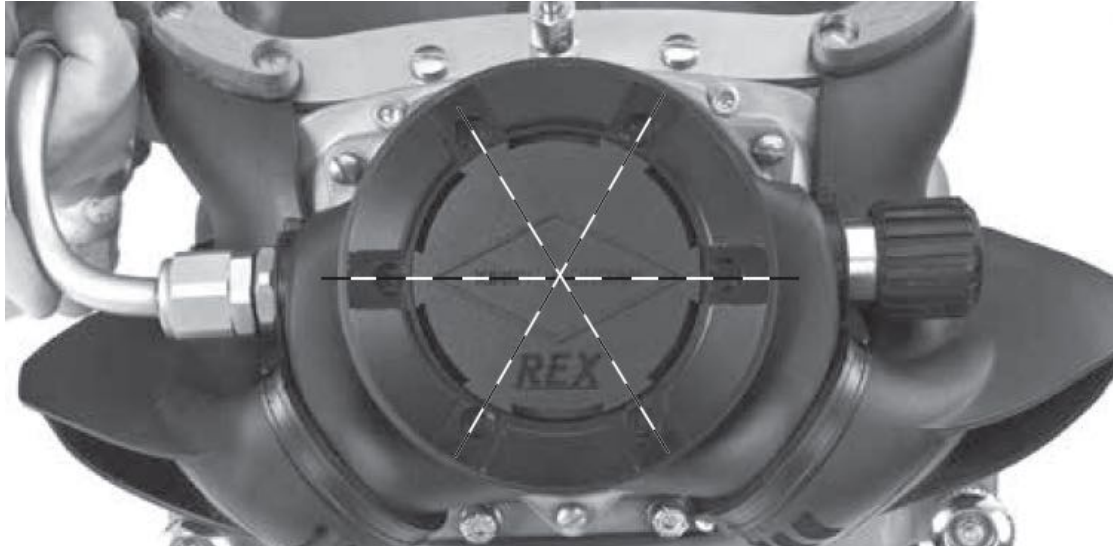
将两个扎条各自绕在两个排气罩的扎条槽内。在最后收紧扎条前，确保排气罩底部的模缝线在主排气罩体模缝线的后面 5/16" (9.5mm 处)，并且扎条头位于壳体的后部。

完成此操作后，用呼吸调节器前盖开脚扳手最后上紧前盖板固定环。

再次将左、右排气罩与主排气罩体准确排列对齐。

⚠ 警告

排气阀阀座必须以正确的方向装到主排气阀体上。如果阀座装反了，潜水员将无法呼气。这会导致窒息甚至死亡。



当固定环安装好后，应当调整前盖的方位，使前盖上的 Kirby Morgan 商标名处于水平位置。如果沿 Kirby Morgan 商标名画一条虚线，它应将固定环两侧对边的圆孔一分为二。注意固定环上的其他圆孔应与呼吸调节器前盖上的凸缘对齐。这将有助于保证有合适的水流从大膜片上流过，避免在有悬浮物的水中工作时在前盖下存积杂物。

警告

排气膜片阀必须正确地装到排气阀阀座上，否则会导致密封不良。这会导致水逆流进头盔，使潜水员暴露在有污染物的水中。取决于污染物的性质，这种暴露会导致严重的人身伤害甚至死亡。

警告

确保主排气阀体包住呼吸调节器固定环的外凸缘是非常重要的。如果没做到这一点，固定环有可能会在水下松开。这会使得大膜片脱落和头盔内灌水，可能导致严重的人身伤害甚至死亡。

1.3 清洁REX®呼吸调节器零件

1.3.1 清洁提示

由于进气阀机械结构精密，因此 REX®进气阀需要经常清洁和润滑。在熟悉了本程序之后，这个工作大约 10-15 分钟就能完成。下列程序用于进气阀机构的日常维护。如果是进行

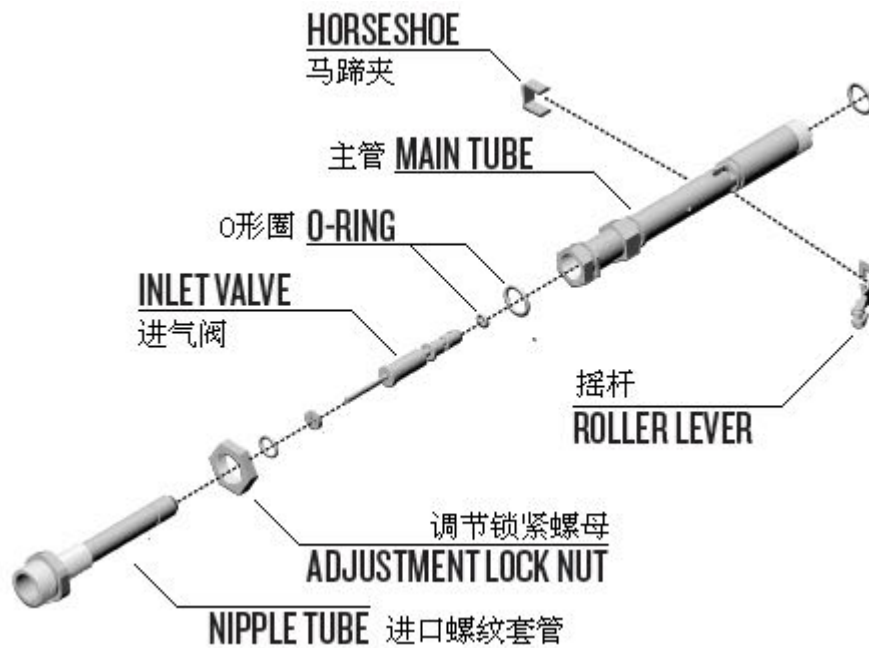
年度全面检修，所有 O 形圈都需要更换。

⚠ 小心

只能使用温性肥皂，如餐具手洗皂。只能使用没有外露金属尖锐物的管刷，或使用全塑料刷。带有硬金属成分的管刷会划伤平衡腔室的镀层面。

1.3.2 清洁方法

- 1) 从主管、进气阀、调节杆、进口螺纹套管上拆下 O 形圈。
- 2) 使用木制牙签，小心地从进气阀上拆下进气阀的软阀座。检查进气阀是否有过度磨损或损坏。必要时按程序更换。如果阀座看上去还可以用，在重新装配前对其进行简单的清洁和润滑。
- 3) 用肥皂水溶液仔细清洗呼吸调节器所有零件，在 50%/50%白醋水溶液中浸泡 15-30 分钟，可以清除锈蚀。清洁主管的内部应当用管刷。



清洁进口螺纹套管和主管时要格外小心以防损坏

注意不要让管刷的末端划伤金属表面。对于所有其他表面应使用柔软的尼龙刷。清洁后，用温清水彻底洗净，然后吹干或晾干。

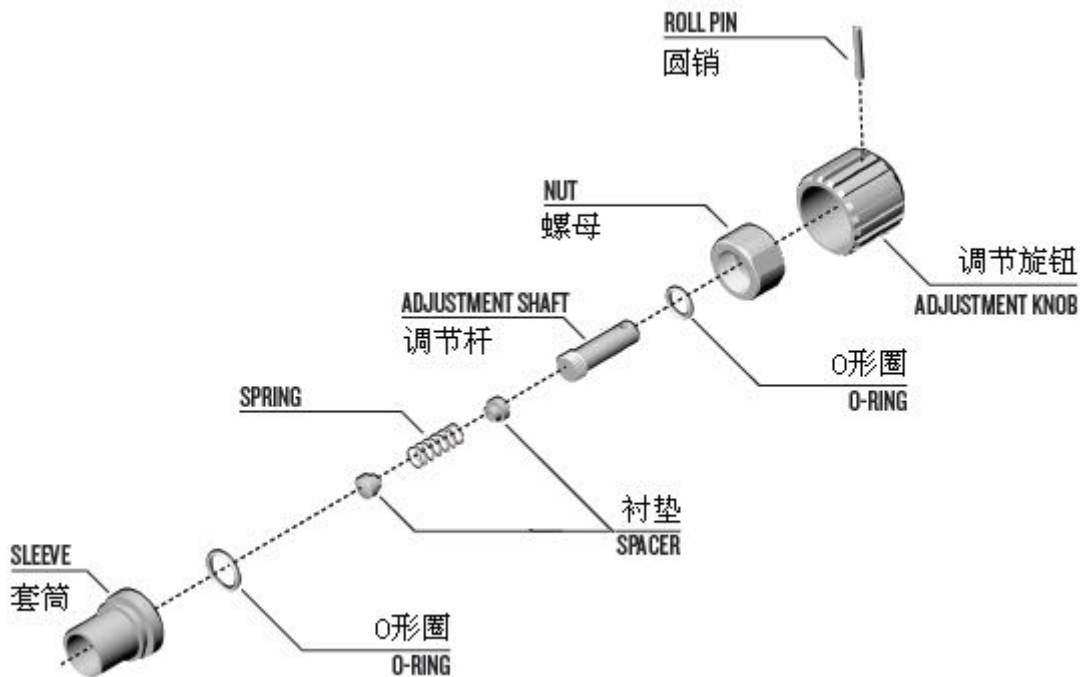
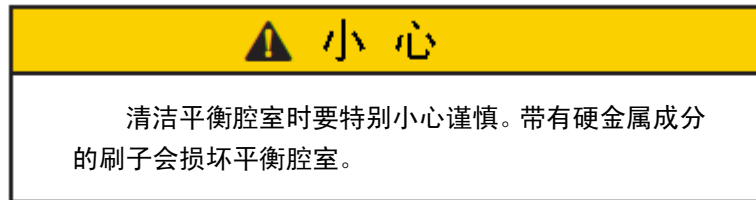
4) 将所有零件都摆放好，在明亮处仔细检查是否有损坏的迹象。更换任何有问题的零件；重新清洁任何和所有有污染迹象的零件。

在进行有计划的全面检修时，必须更换大膜片、排气膜片阀和 O 形圈。更换任何和所有有磨损或损坏迹象的零件。

5) 检查进气阀，确保软阀座搁坐的区域干净、无旧的硅密封胶。如果发现进气阀阀座

有损坏，应更换阀座，以便使进气阀组件恢复到良好的工作状态。用木制牙签清理出小通气孔中的旧硅密封胶。

注意：如果您正在更换进气阀阀座，在重新装配呼吸调节器之前，请务必在执行此步骤时至少停留 12 小时，这样硅密封胶将有时间凝固。



必须清洁和润滑调节系统以使其运转顺滑

1.4 重新组装REX®呼吸调节器

1) **注意：**如果您正在更换进气阀阀座，必须在组装呼吸调节器之前至少停留 12 小时。在进气阀软阀座的一侧抹上一层非常薄的硅密封胶，然后将阀座抹有密封胶的那一面朝下装到进气阀上，并用力均匀地压到支座上。在重新装配和调整之前，必须使密封胶完全凝固（至少停留 12 小时）。

2) 将 O 形圈装到进气阀上，然后轻微润滑。


3) 将排气阀装到呼吸调节器壳体上。确保膜片阀没有起皱且平铺在阀座面上。确定该阀没有装反。采用向膜片阀吹气（洁净的空气）的方法，检查膜片阀的装配方向和落座情况是否正确。确信膜片阀没有卡在打开的状态。

4) 将套筒插入主排气罩体的左侧。确保套筒内的凹槽与主排气罩体的橡胶配合面对准，以使密封良好。安装正确时，套筒的前端将刚好在主罩体端口内侧。

5) 固定住主排气罩体，使两个排气阀阀口朝下，里面的大开口面向你。将呼吸调节器

壳体装进主排气罩体内。当看向壳体里面时，圆进气管孔应在左侧。

注意：在将呼吸调节器壳体及主排气罩体安装到头盔上前，无需动用左、右排气罩。

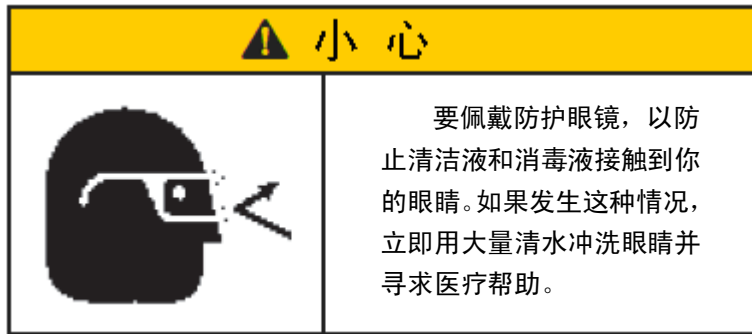
⚠ 小心	
	使用 RTV 密封胶时要有良好的通风。这种物质的气味会刺激你的肺部。使用这种密封胶之前，阅读并遵守 MSDS 中的指导。

⚠ 小心	
	使用 RTV 密封胶时要戴防护手套。这种物质会刺激你的皮肤。使用这种密封胶之前，阅读并遵守 MSDS 中的指导。



注意主管上字母“B”（黄铜）的位置。安装后，字母朝向必须背向头盔朝外才是正确的。

REX®呼吸调节器很快将采用不锈钢主管，将会在同一位置标注字母“S”（不锈钢）。



注意：仔细检查位于低槽内的除水排气阀，它正好在口鼻位置的下面。保证该阀安装方向正确、无杂屑是非常重要的。如果没有正确安装和清洗，可能会导致二氧化碳积聚。

7) 将呼吸调节器壳体及主排气罩体和套筒安装到头盔上。

注意：在安装呼吸调节器壳体及主排气罩体之前，须确定没有安装呼吸调节器前盖、垫片、大膜片和排气阀。否则，可能会出现与主排气罩体对准的问题。

将呼吸调节器壳体装入头盔（指 KM 47 头盔）内或装入呼吸调节器安装舱盖（指不锈钢头盔）内，拧上呼吸调节器安装螺母，仅用手拧紧。

不锈钢头盔：包裹着排气罩体边缘的舱盖与头盔壳体相接，使排气罩体后面的橡胶凹槽与舱盖上的凹槽对齐。排气罩体应该有一个平角面从舱盖朝向呼吸调节器的外边缘。如果有必要重新对齐，可根据需要松开安装螺母。主排气罩体与舱盖装配面之间不应有间隙。

不锈钢和 KM 47 头盔：确保主管的交叉孔尽可能水平。这样可以更容易地对准弯管。一旦全部对齐且无间隙，以 80 英寸·磅的扭矩最后上紧呼吸调节器安装螺母。

8) 轻微润滑主管的两个 O 形圈，并将其装到主管上。



如果给进气阀装了新阀座，必须要让硅密封胶有时间凝固。
确保 O 形圈正确安装在阀体上。

9) 通过把主管外螺纹端装入与先前安装的套筒管相对的一侧，将主管装进呼吸调节器壳体内。把主管向内推入至足以安装马蹄夹。安装马蹄夹，然后转动主管使得主管中部的小通气孔朝向大膜片。



装上马蹄夹后再安装滚轮摇杆

10) 将进气阀装进主管的进气口侧，并将软阀座面朝外。确保进气阀完全到位。将呼吸调节器向上倾斜，需要时震动几下，使进气阀切实进入主管内，以便于装配摇杆。

11) 将滚轮摇杆装到主管上，确保摇杆支脚插进进气阀的狭槽中。

12) 将主管一直推压进呼吸调节器壳体内，直到摇杆支脚对上呼吸调节器壳体的内侧壁。为了检查装配接合是否良好，可以试着向上倾斜呼吸调节器并摇动，观察进气阀是否会被摇松动。如果进气阀松脱，则说明没有正确地装接好。

13) 轻微地润滑两个弹簧垫（衬垫），并将衬垫装在呼吸调节器调节弹簧的两端。将弹簧组件插入主管的调节口侧。最好的操作方法是，握住呼吸调节器并使主管调节口垂直，然后将衬垫和弹簧向上推进主管内。



弹簧与隔垫必须完好结合

14) 仔细检查调整杆上的螺纹是否有损坏，然后润滑新的 O 形圈并将其装到调整杆上，推至有螺纹的一端。

15) 在主管调节侧的螺纹上抹上少量润滑脂，然后将调节杆装接到主管上，再将密封螺母装到主管上。向里转动调节轴，与此同时将密封螺母拧到主管上。确保调节旋钮转得足够

远，以便能在密封螺母上套上一只扳手。



拧紧调节旋钮的密封螺母

16) 轻微润滑新的 O 形圈并将其装到进口螺纹套管上，然后装入进口螺纹套管并向内拧进约 1/4 英寸（约 3mm）。

17) 拧紧呼吸调节器密封螺母看，扭矩值参见附录 APNDX-19 “扭矩要求”。



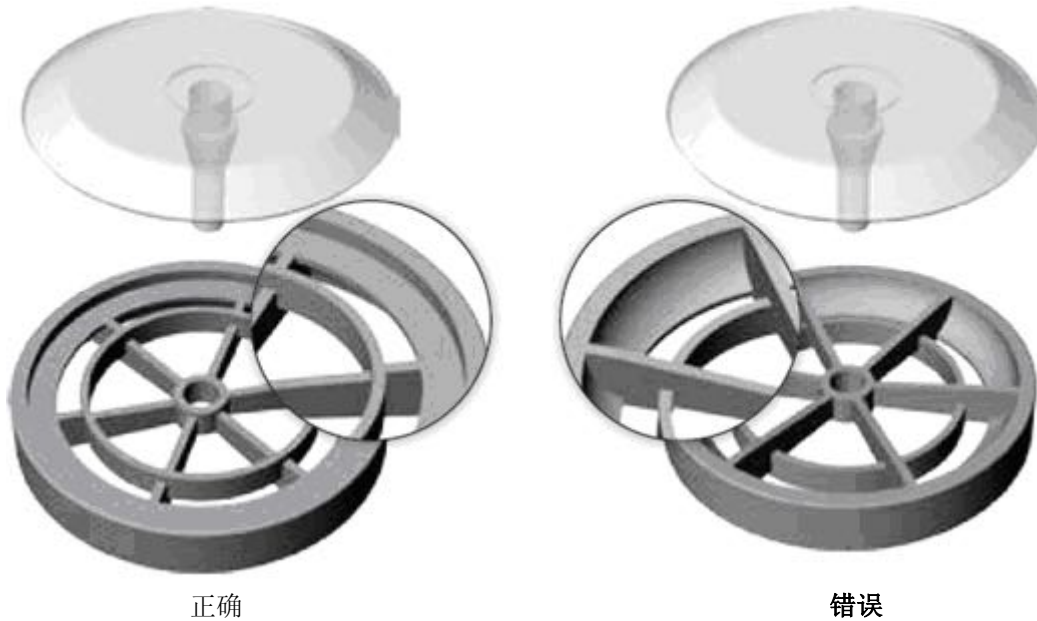
安装进口螺纹套管

18) 确保主排气阀体上的橡胶套口与呼吸调节器进气口侧主管装配槽结合完好。在排气阀体的调节端套口和进气端套口上分别装上新的扎条，这两端都是与主管装配在一起的。彻底收紧扎条，然后使用单面剪刀，剪掉多余的扎条。

19) 小心安装上一个新的排水膜片阀，并确保其安装方向正确。

20) 仔细检查弯管是否有损坏和污染。弯管必须无凹痕和超过 1/8 英寸的弯曲变形，不应有深划痕或严重腐蚀。

如果弯管有问题，则更换弯管。轻微润滑一个新的 O 形圈并装在弯管的呼吸调节器接头端。在组合阀接头端装上一个新的 Teflon® 垫圈。



排气阀阀座装配排气膜片阀一侧带有平角凹槽，可使得膜片阀平坐在阀座上。
排气膜片阀必须正确地安装到阀座上，否则将会不密封且不能正确工作。

21) 检查排气阀阀座是否有损坏和污染，如果需要的话，更换新的膜片阀。安装排气膜片阀，确保膜片阀安装在塑料阀体正确的一侧。

22) 将排气阀阀座装入主排气阀体内。安装时参照零件拆卸时所做的记号或标记。

23) 安装左、右的排气罩，或排气罩翼，然后检查并安装扎条。

将两个扎条分别绕在两个排气罩的扎条凹槽上。在最后收紧扎条之前，确保排气罩底部的模缝线在主排气阀体模缝线后面 5/16 英寸，并且扎条接头位于壳体的后部。

再次将左、右排气罩与主排气阀体对齐。



左、右排气罩应当对齐，使排气罩底部的模缝线在主排气阀体的模缝线后面 5/16 英寸，扎条接头位于壳体的后部。你也可以用毡尖笔在排气罩上标出记号。

24) 装上 4 个小衬套、肾形压板或锌阳极块，用扭矩螺丝刀拧上螺钉并上紧，扭矩值参见附录 APNDX-19 “扭矩要求”。

25) 将调节旋钮顺时针一直转到底，然后逆时针回转 3 圈。

26) 调整呼吸调节器位置，使摇杆臂朝向上。顺时针缓慢转动进口螺纹套管，直到滚轮摇杆出现一个很微小的运动，然后停止转动。轻轻拧紧锁紧螺母，以防止进口螺纹套管移动。

27) 将弯管装到进口螺纹套管上，弯管螺母拧进 3 或 4 圈。如果需要的话，将呼吸调节器组件装在头盔上，以使弯管与组合阀对齐。

28) 轻微润滑组合阀上的外螺纹，摆动弯管使其与组合阀对接上，将弯管螺母拧到组合阀上。使用呼吸调节器工具包中的两个 13/16 英寸扳手，一个固定住进口螺纹套管，防止其旋转，另一个将弯管螺母拧到进口螺纹套管上。

29) 使用专用扳手将大膜片、垫片、前盖和前盖固定环安装到呼吸调节器组件上。

前盖的封闭段（凸缘）应当与固定环上的凹口对齐。前盖和固定环之间的正确位置关系详见 REX-13 页图的说明。

警告

确保主排气阀体将呼吸调节器固定环的外凸边包裹起来，这一点十分重要。否则，固定环在水下有可能松脱，这会造成大膜片脱落，进而头盔内灌水。这可能导致严重的人身伤害甚至死亡。



组装完成时，确保用扭矩扳手上紧呼吸调节器安装螺母，所用扭矩值参见附录 APNDX-19 “扭矩要求”

1.5 REX®需供式呼吸调节器调整后测试

需要的工具：

REX®呼吸调节器调整工具（工具包编号 P/N 525-768）

低压气源

呼吸调节器的调整应当使用介于 135-150p.s.i.g.之间的供气压力。只能使用可调压气源

和呼吸质量的空气。

1) 确保自由流除雾器阀完全关闭。

2) 取下呼吸调节器前盖和大膜片。将偏压调节旋钮顺时针一直旋进到底，然后逆时针回转 3 圈。

3) 将进口螺纹套管“逆时针方向”向外转动调整，调整到刚好不让摇杆动作。为了获得恰当的杠杆位置设置，将进口螺纹套管慢慢地“顺时针方向”向内转动调整，直到摇杆刚刚开始要动作为止。现在停止转动进口螺纹套管，用手将锁紧螺母贴着呼吸调节器壳体拧紧，以阻止进气阀转动。

4) 慢慢地把供气压力调节到 135-150p.s.i.g.之间。

5) 逆时针旋出偏压调节旋钮，直到开始有轻微的自由供气，然后顺时针旋转调节旋钮，直到气流停止，检查摇杆的活动间距。摇杆应当有 1/16 英寸-1/8 英寸（1.5-3mm）的自由活动间距（也称“空程”）。

6) 要增大该间距，向里转动进口螺纹套管。要减小该间距，向外转动进口螺纹套管。一旦调整到位，将进口螺纹套管锁紧螺母贴着呼吸调节器壳体完全拧紧。



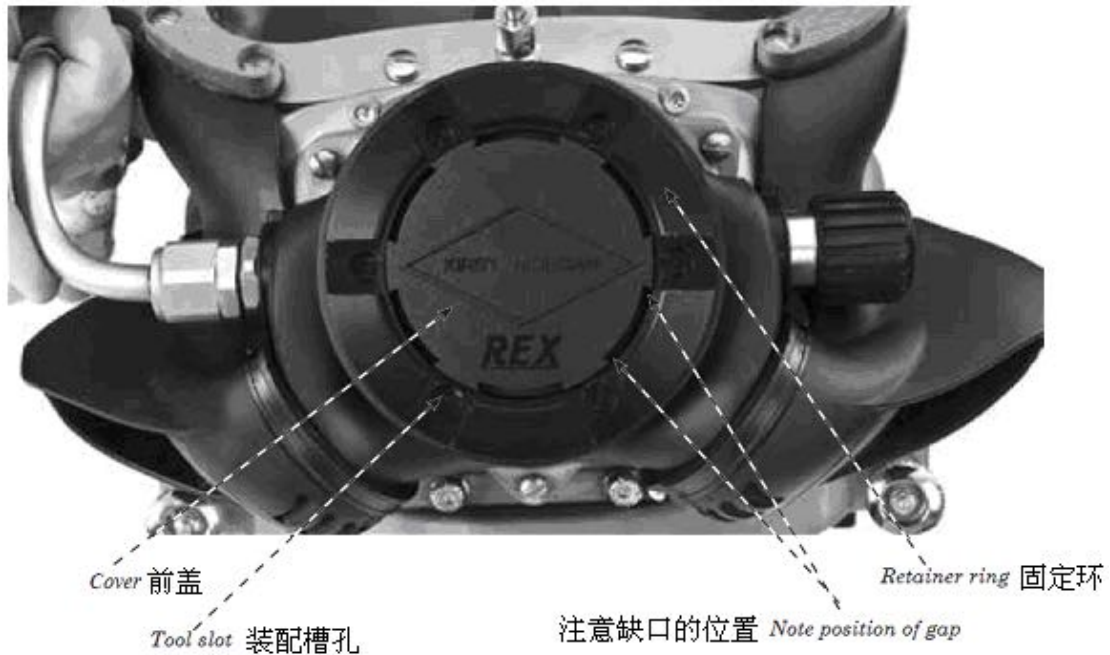
呼吸调节器安装在头盔上时也可以进行调整



用呼吸调节器调节旋钮检查呼吸调节器的调节情况

如果必要，可重复进行第 5 步和第 6 步。

7) 再使用两个 13/16 英寸扳手，确保弯管与进口螺纹套管上的六角接头装配完好。重新检查清洗按钮的调整是否恰当，需要时重新调整。



REX®呼吸调节器必须正确组装和安装，以保证其功能正常。注意呼吸调节器前盖相对于外部固定环的位置。呼吸调节器前盖周边上的缺口必须居于前盖固定环上的槽孔之间。

8) 通过旋转调节旋钮检查自由供气情况是否正常，向外旋转调节旋钮直至开始自由供气，然后向里旋转调节旋钮直至自由供气停止。

1.5.1 REX®呼吸调节器调节故障及处置

问题：

呼吸调节器发出嘶嘶声，无法停止。

处置方法：

检查并确保摇杆的空程在 1/16-1/8 英寸之间。顺时针转动进口螺纹套管，以增大摇杆的空程。

处置方法：

检查摇杆空程后，确保气源。卸下进口螺纹套管，检查其尖端处是否有划痕或缺陷。需要时更换，并重新测试。如果仍然泄漏，检查进气阀座是否损坏，检查活塞 O 形圈是否损坏。

问题：

因弯管损坏导致无法与进口螺纹套管准确对齐。

处置方法：更换弯管。

问题：

按下呼吸调节器前盖后无供气或气流小。

处置方法：

逆时针慢慢向回转动进口螺纹套管 1/8 圈，再次检查，必要时再次调整。

1.6 重新将呼吸调节器安装到头盔上

需要的工具：

呼吸调节器拆卸工具

扭矩螺丝刀带平头端

13/16 英寸开口扳手

1) 将垫圈和呼吸调节器组件（不含排气罩翼）装进头盔内，在装入呼吸调节器组件时，拧上呼吸调节器安装螺母，只能手动拧紧。

2) 包裹住主排气阀体边缘结构与头盔壳体相接触，并使排气罩后面的橡胶槽与舱盖上的凹槽（不锈钢头盔）对齐。

3) 确保排气阀阀座安装到位，膜片阀朝向正确的方向（参见 REX-11 上部的图片），然后安装左、右排气罩，如 REX-11 第 23 步所述。

4) 将弯管装进进口螺纹套管，拧入 3-4 圈。如果需要，转动头盔上的呼吸调节器组件，使弯管与组合阀接口对齐。

5) 轻微润滑组合阀上的外螺纹，摆动弯管使其对接到位，将弯管上紧到组合阀上。



在拧紧排气罩固定螺钉前确保排气罩小衬套安放到位



用 2 个螺钉将排气罩固定在面窗的一侧



只能用扭矩螺丝刀上紧螺钉，将排气罩固定在面窗上



用扭矩扳手上紧呼吸调节器安装螺母，正确的扭矩值见附录 APNDX-19 “扭矩要求”

- 6) 用专用扳手将大膜片、垫片、前盖和固定环装到呼吸调节器组件上。
- 7) 以头盔壳体开始朝呼吸调节器外边缘的方向上，主排气阀体应有一个平角面。如果需要，则重新对齐。
- 8) 安装口鼻罩，操作程序参见 REX-15 “1.7 口鼻面罩”。
- 9) 将麦克风装入口鼻罩内，参见 COM-5 “1.3.5 麦克风更换”。
- 10) 安装鼓鼻器，参见 FCPRT-6 “1.2.2 鼓鼻器更换”。
- 11) 安装并上紧排气罩固定螺丝，上紧螺钉的正确扭矩值参见 APNDX-19 “扭矩要求”。一定要在螺钉上抹上少量的 Loctite®，用于固定螺丝。对于不锈钢头盔，应使用 Loctite®248。对于 KM 47 头盔，应使用 Loctite®222。



确保弯管与呼吸调节器连接紧密、扭矩正确

警告

Kirby Morgan 头盔和面罩上的所有零件必须按照正确的扭矩值进行调整。有关零件的扭矩要求的完整列表详见附录 1。如果不按推荐的扭矩要求进行调整，可能会导致头盔出现问题和意外事故。这可能是致命的。

警告

避免 Loctite® 与面镜有任何接触。这可能会引起面镜意外破损，可能导致溺水。

1.7 口鼻罩

1.7.1 口鼻罩拆卸

需要的工具：

7/16 英寸开口扳手

口鼻罩的更换非常容易。

1) 首先卸下鼓鼻器，操作程序见 FCPRT-5 “1.2 鼓鼻器组装”。

小心

当安装一个新的口鼻罩时，必须拆卸和重新安装鼓鼻器。生硬地将口鼻罩越过鼓鼻器拉拽下来，可能会导致口鼻罩撕裂。

2) 拆下麦克风。

3) 此时可以将口鼻罩从呼吸调节器安装螺母上拉下来。口鼻罩是通过咬合固定在安装螺母上的。

1.7.2 口鼻罩和膜片阀的检查

1) 检查口鼻罩。如果有撕裂、损坏以及有开裂或老化的迹象，则必须更换。

2) 检查口鼻罩膜片阀。如果膜片阀状态良好，可以重复使用。

1.7.3 口鼻罩更换

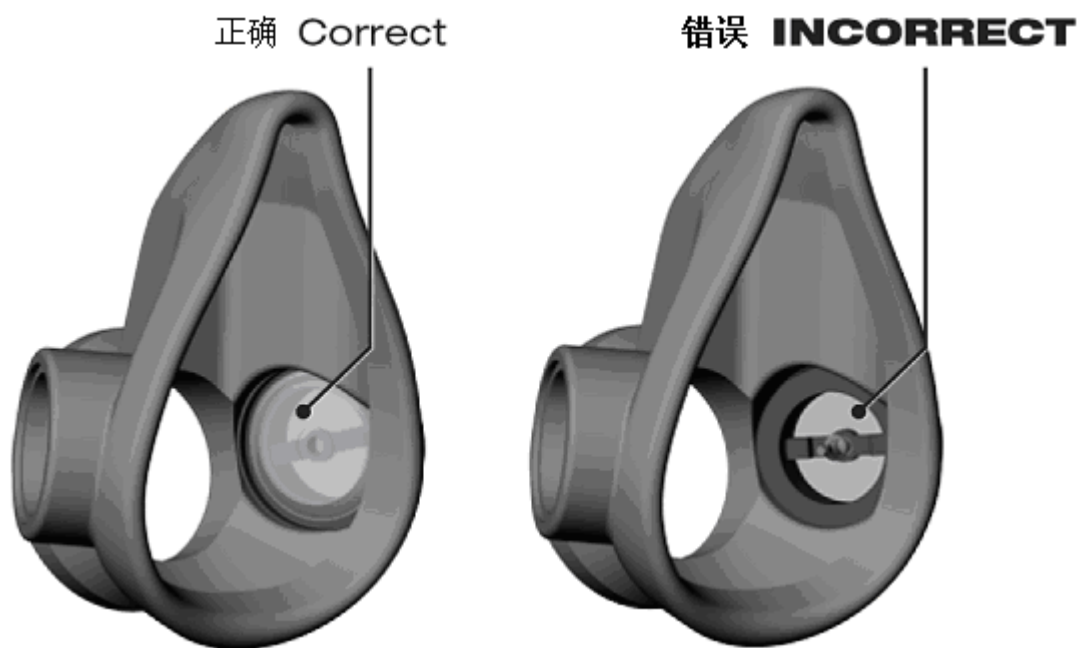
1) 将口鼻罩膜片阀阀体和膜片阀装入口鼻罩内。口鼻罩阀有助于减少头盔内二氧化碳的积聚，必须安装到位。

2) 确保口鼻罩膜片阀安装方向正确，只允许气流流入口鼻罩。详见 REX-16 的图片“正确安装口鼻罩阀对你的安全非常重要。”

3) 将口鼻罩装在呼吸调节器安装螺母上。在 KM 77 头盔上，口鼻罩与前舱顶部的舱盖之间有一个紧密的配合。要格外小心，以确保口鼻罩接口凹槽完全包住安装螺母。

4) 装上麦克风，参见按 COM-5 “1.3.5 麦克风更换”。

5) 重新安装鼓鼻器。见 FCPRT-5 “1.2 鼓鼻器组件”中关于鼓鼻器重新组装的说明。



正确安装口鼻罩阀对您的安全非常重要